



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 02.11.2023
 Заказ: Z23160F341

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 52829140
 Цех, стан: 014

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич

Способ отправления: 1
 Положение груза в вагоне:
 Количество грузовых мест: 4

Наименование продукции:

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спос-об разл-ивки	№ пакета
			Размеры Г1 Г2	Усл. пос.	Номер плавки Г Агрегат, о порядковый номер	Кол. шт.			Масса нетто (т)			
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021												
1	10	Швеллер 18П	12000	МД	3 36645	C255	12	30	5.825	НЛЗ	2708100	
2	10	Швеллер 18П	12000	МД	3 36645	C255	12	30	5.940	НЛЗ	2708127	
3	10	Швеллер 18П	12000	МД	3 36645	C255	12	30	5.910	НЛЗ	2708120	
4	10	Швеллер 18П	12000	МД	3 36645	C255	12	30	5.840	НЛЗ	2708111	
								Лес 0.11 м3				
								120	23.515			

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.157	0.52	0.21	0.011	0.016	0.020	0.045	0.007	0.038	< 0.0020	0.0048	0.0024	0.0005
2	0.157	0.52	0.21	0.011	0.016	0.020	0.045	0.007	0.038	< 0.0020	0.0048	0.0024	0.0005
3	0.157	0.52	0.21	0.011	0.016	0.020	0.045	0.007	0.038	< 0.0020	0.0048	0.0024	0.0005
4	0.157	0.52	0.21	0.011	0.016	0.020	0.045	0.007	0.038	< 0.0020	0.0048	0.0024	0.0005

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред	
1	260	401	29	Уд	29					111	-20
2	260	401	29	Уд	29					111	-20
3	260	401	29	Уд	29					111	-20
4	260	401	29	Уд	29					111	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			10 Номер приказа	0020720535.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-3СП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-3СП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО «ЕВРАЗ» на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 мкБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).



Подписано электронной подписью: Волосюлова В. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выстаклен: 02.11.2023 12:10:18

Открытый ключ подписи: 357051035 - 79f9be4d