

**УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.251)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122431915**

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ
(Код: 5402)

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

64104185

N п/п	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Вес (тн)
										A	B	C	D			
1	10	2518176035	12	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,520
2	10	2518176038	14	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,260
3	10	2518176040	16	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,580
4	10	2518175987	18	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,110
5	10	2518176135	20	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,750
6	10	2518176196	22	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,330
7	10	2518176208	24	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,460
8	10	2518176230	26	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,290
9	10	2518176259	28	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,550
10	10	2518176277	30	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,580
11	10	2518176323	32	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,440
12	10	2518176342	34	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,400
13	10	2518176512	36	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,150
14	10	2518176848	38	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,600
15	10	2518176861	40	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,350
16	10	2518176891	42	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,820

Итого: 67,170
Вес брутто: 67,330
Всего мест : 16





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 122431915

Вид документа 3.1

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Лист: 2 из 2



(Ст. 251)

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Пазарова Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (код 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2018 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангард-испытания" (аттестат аккредитации № RU.MCC.AL.1070)
№ 03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-7, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-13,

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-7, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, № 03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:
<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ 3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н. Ю., Ст. контролер УК
01.11.2024 08:36:18
39d08c9a-cfb1-4128-b627-c6617d599ae5

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004
Страна происхождения: РОССИЯ
ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА





Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 3402)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Код зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
N	поз	932601	01.11.2024	24	4500808739	002086828	4	3	33492	01	16	СВЯЗКИ
1	10	Плавка Партия 444178	Тех. треб. А500С	Профиль Арматура 10 (2ф)	Форма проф. овал	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм	Гр. пред. отклон.	Тип длины	Кол. шт	Вес (т)
		ГОСТ 34028-2016			2ф	ОВ2		10	12000	М/Д	ОМ1	16 67.170

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1; ХИМ. СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1

Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто: 16 67.170
Нетто+Увязки: 67.330
Брутто: 67.330

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)

N	п	Номер плавки	Ном парт	Слиток	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Fe	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1		444178			0.19	0.06	0.46	0.019	0.014	0.028	0.030	0.029	0.003	0.006	0.002	0.0010	0.004	0.002	0.001			0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п		Ном. плавки		НММ2		Механические свойства										МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ										Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						%						Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия	Виды испытаний		Зер- но по бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
												σ _b	σ _t	σ _{0.02}	σ _b / σ _t		δ ₅	δ _р				ψ	Темп. °C			Тип образ- ца	Дж/см2	хол. изг.	Изгнб с разгнб.	Мик. стр.	УД	УД	УД	УД	S	So	S	G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						σ _b	σ _t	σ _{0.02}	σ _b / σ _t	δ ₅	δ _р					ψ			Темп. °C	Тип образ- ца	Дж/см2			хол. изг.	Изгнб с разгнб.														Мик. стр.	УД	УД	УД	УД	S	So	S	G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
σ _b	σ _t	σ _{0.02}	σ _b / σ _t	δ ₅	δ _р							ψ	Темп. °C	Тип образ- ца	Дж/см2		хол. изг.	Изгнб с разгнб.				Мик. стр.	УД			УД	УД	УД	S	So	S	G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	444178	752.0	687.0		1.09	18.0	6.00	6.40					НВ		х/т	0.084																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</



Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Система Менеджмента качества сертифицирована Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

(Ст. 251)

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код.5402)

Сертификат № RU005212

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Ка. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
58431131		932601	01.11.2024		24, 4500808739	0020866829	4	3	33492	01	16				
СВЯЗКИ															
N	Ном. поз. лп	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн. по овал	Категория точности	Размер, мм		Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. шт	Кол. мест	Вес (т)
1	10	ГОСТ 34028-2016	444178	A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	OB2		10	12000	М/Д	OM1	1	5	21.700
2	10	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	OB2		10	12000	М/Д	OM1	1	11	45.810

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1.2. ХИМ. СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ. №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1.2

Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто: 16 67.510
 Нетто+Увязки: 67.670
 Брутто: 67.670

N п/п	Номер плавки	Ном парт		C	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ					Брутто:	67,670
		Слиток	(*)		Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr							
1	444178			0.19	0.06	0.46	0.019	0.014	0.028	0.030	0.029	0.003	0.006	0.002	0.0010	0.004	0.002	0.001					67,670				
2	544247	1		0.18	0.08	0.49	0.026	0.013	0.016	0.018	0.029	0.003	0.007	0.002	0.0010	0.002	<0.001	0.001					67,670				

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

		Механические свойства										Ударная вязкость				Твердость		Технолог. испытания		Мак. стр.		Масса ок.		Относит. площадь смятия		Виды испытаний		Зер. по бал.		Масса погонного метра		Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	Н/мм2			σ _s / σ _t	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Temp °C	Тип образца	Дж/см2		Мех.стар. +20 °C	НВ	хол. изг.	Изгиб с разнб.	Мик. стр.	кгт	попер. ребер, f _н	Условия провед. испытаний	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				σ _s	σ _t	σ _{0,02}							Дж/см2	Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1	444178			752.0	687.0		1.09	18.0	6.00	6.40							УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 122431914

Вид документа 3.1

Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузоотправитель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 5402)

(Ст. 251)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Лист: 2 из 2

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001 2015
Сертификат № RU005212

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации № RU.MCC.AЛ.1070)
Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках «по трафарету» проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н. Ю., Ст. контролер УК
01.11.2024 08:36:09
39d08c9a-cfb1-4128-b627-c6617d599ae5



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.251)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122431914

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЭСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
Номер ТС : 58431131

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										A	B	C	D			
1	10	2518177047	44	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,580
2	10	2518177052	46	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,190
3	10	2518177106	48	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,340
4	10	2518177141	50	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,690
5	10	2518177155	52	ГОСТ 34028-2016	444178	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,900
6	10	2518177295	2	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,930
7	10	2518177316	4	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,900
8	10	2518177333	6	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,370
9	10	2518177354	8	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,450
10	10	2518177377	12	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,070
11	10	2518177401	14	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,530
12	10	2518177406	16	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,460
13	10	2518177437	18	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	4,350
14	10	2518177457	20	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,980
15	10	2518177473	22	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,860
16	10	2518177486	24	ГОСТ 34028-2016	544247 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 10 (2Ф)		10		12000		М/Д	1	3,910

Итого: 67,510
Вес брутто: 67,670
Всего мест : 16

