

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/236

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 21.06.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	08пс-6	402015000236	351185	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	5,00	4,50	23,40	19,00	19,00	2,60	2,60	3,50	1,80	4,00	5,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	349	37	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

21.06.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова С.А. /Ширкова С.А./



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/239

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 21.06.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	08пс-6	402015000239	351185	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	5,00	4,50	23,40	19,00	19,00	2,60	2,60	3,50	1,80	4,00	5,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	349	37	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выдачи сертификата

21.06.2025 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/242

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 21.06.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	08пс-6	402015000242	351185	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	5,00	4,50	23,40	19,00	19,00	2,60	2,60	3,50	1,80	4,00	5,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

Механические свойства металла и технологические испытания труб														
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	349	37	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата 21.06.2025 г.

Ответственный исполнитель Ширкова С.А.



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/243



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 21.06.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	K270B	08пс-6	402015000243	251204	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	6,00	5,60	31,00	21,00	10,00	3,80	3,40	4,60	1,80	6,00	3,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

Механические свойства металла и технологические испытания труб														
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2					Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка	
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т,С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	354	36	221	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

21.06.2025 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./

