

Грузоотправитель:

ОАО

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
8	20	ГОСТ 535-2005	241927	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П			высокая			12000	М/Д		1		2	11.400

Вес пачки до 7 тн - 8; Гарантия свариваемости - 8

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
8	241927		0.19	0.08	0.52	0.019	0.028	0.017	0.010	0.016	0.002	0.005								0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер-дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели						
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					G _в								G _т						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ-ца	Мех.стар		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
											°C	+20 °C														S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ
8	241927		398.0	274.0			29.0				-20	KCU	100.0	101.0		УД			— — —		0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —			
										-20	KCU	100.0	101.0					— — —		0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —				
										-20	KCU	100.0	101.0					— — —		0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —				
										-20	KCU	100.0	101.0					— — —		0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —				

Грузоотправитель: ОАО

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Система Менеджмента качества сертифицирована

Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

(ст. НМОТ)

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа			Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233			0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА		
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										А	Б	С						
9	20	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	543488	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 12П			высокая			12000	М/Д		1		1	5.900

Вес пачки до 7 тн - 9; Гарантия свариваемости - 9

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сэ
9	543488		0.18	0.07	0.46	0.021	0.024	0.027	0.024	0.032	0.003	0.005	0.002	0.0010						0.27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _R	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели						
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	G _в		G _т		
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип	Мех.стар												S	So	S	So	
											°C	образ- ца													+20 °C	S/X	So/X	S/X	So/X
9	543488		424.0	256.0			35.5				-20	KCU	174.0	131.0		УД					0								
											-20	KCU	112.0	143.0							0								
											-20	KCU	150.0	172.0							0								
											-20	KCU	112.0	150.0							0								
			424.0	256.0			35.5				-20	KCU	174.0	131.0		УД					0								
			430.0	254.0			35.5				-20	KCU	112.0	143.0		УД					0								
											-20	KCU	150.0	172.0							0								
											-20	KCU	112.0	150.0							0								

Грузоотправитель:

ОАО

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
10	20	ГОСТ 535-2005	543537	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П			высокая			12000	М/Д		1		2	11.990

Итого Нетто:

13

66.360

Нетто+Увязки:

66.490

Брутто:

66.490

Вес пачки до 7 тн - 10; Гарантия свариваемости - 10

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
10	543537		0.18	0.07	0.48	0.028	0.027	0.021	0.019	0.031	0.003	0.005								0.27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер-дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2													G _B		G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _P	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ-ца	Мех.стар		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
											°C																			+20 °C	S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10	543537		393.0	270.0			29.0				-20	KCU	100.0	101.0		УД					0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

ОАО

"Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ

QR-КОДА



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

БОРОДИНА Н. В., оператор

02.10.2024 16:29:58

4cf241bf-585d-4c7c-8ee8-d1228b4448d4

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004