

Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 17.04.2023

Заказ: 2231603809

Вагон (машина): 62312301

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем пост.			Способ разливки	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кол. шт.	Масса нетто (т)			
			Г1	Г2		Г	Агрегат, порядковый номер							
			ГОСТ 8240-97		ГОСТ 27772-2021		ГОСТ 27772-2021							
1	10	Швеллер 18П	12000		МД	3	12716	C255	12	30	5.730	НЛЗ	2515171	
2	10	Швеллер 18П	12000		МД	3	12716	C255	12	30	5.755	НЛЗ	2515202	
3	10	Швеллер 18П	12000		МД	3	12716	C255	12	30	5.730	НЛЗ	2515198	
4	10	Швеллер 18П	12000		МД	3	12716	C255	12	30	5.725	НЛЗ	2515194	
										120	22.940			

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.162	0.53	0.24	0.014	0.011	0.021	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0032	0.0030	0.0005
2	0.162	0.53	0.24	0.014	0.011	0.021	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0032	0.0030	0.0005
3	0.162	0.53	0.24	0.014	0.011	0.021	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0032	0.0030	0.0005
4	0.162	0.53	0.24	0.014	0.011	0.021	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0032	0.0030	0.0005

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при сред t C			
						1	2	3	4
1	257	398	29	Уд	29			115	-20
2	257	398	29	Уд	29			115	-20
3	257	398	29	Уд	29			115	-20
4	257	398	29	Уд	29			115	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		10	Номер приказа	0020633433.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационной безопасности № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Солдатова С.В.

Дата печати 17.04.2023 12:32

Работник УТК:

