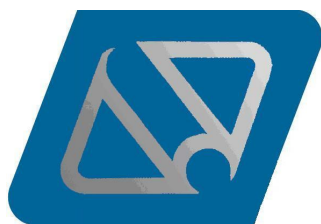


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12831/594

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

21.06.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии   | № плавки | Размер, мм  | Количество |        | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|------------|----------|-------------|------------|--------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |            |          |             | штуки      | метры  |             |              |
| 1     | -               | OK300B           | Ст2пс-5     | 2028000594 | 120796   | 20x2,8-6000 | 5 976      | 35 856 | 59,521      | 1,66         |

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1     | 15,00                   | 1,20        | 42,40       | 15,00       | 14,00       | 2,20        | 2,70        | 4,30        | 3,00         | 4,30        | 1,80        |

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания         |                            |                         | Ударная вязкость, Дж/см2 |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2 | Термо-обработка |
|-------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | При Т, С KCV 20          | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплюсывание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                                         |                 |
| 1     | 430                            | 32                         | 325                     | -                        | -                | -                       | -                         | -                    | УД                 | УД                                      | Без т/о         |

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

21.06.2022 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./