



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл. почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004695
ОКПО 05757648

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 05136В1/24

заказ: 4900788647

Дата выдачи: 29.06.2024 Контракт № 00.00.0000

ЖелезнодорожнТрансп 60335320

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Хачатрян Артур
Пайлакович
(груз для ООО "МСВ")

Ст. назначения:
КАЯ

Адрес:

Россия, 664043, Иркутская обл., г. Иркутск, ул. Ракитная,
125/1

Наименование
продукции:

Трубы стальные водогазопроводные, изготовленные по ГОСТ 3262-75

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Условный проход	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	10	-	25	3,20	217	1302,00	-	3,112	24A107644	223125
2	10	-	25	3,20	217	1302,00	-	3,112	24A107651	223125
3	10	-	25	3,20	217	1302,00	-	3,112	24A107653	223125
4	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	24A108397	2410008
5	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	24A108401	2410008
6	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	24A108402	2410008
7	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	24A108403	2410008
8	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	24A108405	2317765
Итого					2 006	12 036,00		22,831		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосфор)
1	223125	0,08	0,37	0,2	0,04	0,011	0,007
2	2410008	0,07	0,17	0,18	0,04	0,002	0,005
3	2317765	0,07	0,18	0,18	0,05	0,003	0,005

3. Механические свойства и технологические испытания труб

5. Механические свойства и технологические испытания труб												
№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСU - 40°С Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кг/см²	На сплющивание	На раздачу, %		
1	03.06.2024	24A107644	-	440/448	412/418	289/296	26/27	50	2/3Дн	7	90	-
2	03.06.2024	24A107651	-	443/450	414/420	294/302	27/28	50	2/3Дн	7	90	-
3	03.06.2024	24A107653	-	443/450	414/420	294/302	27/28	50	2/3Дн	7	90	-
4	17.06.2024	24A108397	-	409/412	401/408	316/319	29/30	50	2/3Дн	7	90	-
5	17.06.2024	24A108401	-	409/412	401/408	316/319	29/30	50	2/3Дн	7	90	-
6	17.06.2024	24A108402	-	409/412	401/408	316/319	29/30	50	2/3Дн	7	90	-
7	17.06.2024	24A108403	-	409/412	401/408	316/319	29/30	50	2/3Дн	7	90	-
8	17.06.2024	24A108405	-	409/412	401/408	316/319	29/30	50	2/3Дн	7	90	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	10	ГОСТ 1050	-
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19903	10	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом,
партия 24A107644, 24A107651, 24A107653, 24A108397, 24A108401, 24A108402, 24A108403,
24A108405

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер -сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.





ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в г.АЛМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35

ИНН 5247004695

Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30

ОКПО 05757848

Сайт: omk.ru

Эл.почта: atz@atz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 03024В1/24

заказ: 4900773697

Дата выдачи: 02.05.2024 Контракт № 00.00.0000

ЖелезнодорожнТрансп 60252061

Ст. назначения:

КАЯ

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Хачатрян Артур

Пайлакович

(груз для ИП Хачатрян А.П.)

Россия, 664043, Иркутская обл., г. Иркутск, ул. Ракитная,
12Б/1

Наименование
продукции:

Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент
10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	10	-	57	3,50	61	606,00	-	2,800	24A102120	2317795
2	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A103772	2410787
3	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A103773	2318384
4	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A103779	2318385
5	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A105651	2412386
6	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A105653	2412386
7	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	24A105659	2318349
Итого					427	4 266,00	0	19,708		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосфор)
1	2317795	0,07	0,17	0,19	0,05	0,003	0,003
2	2410787	0,07	0,16	0,19	0,05	0,002	0,006
3	2318384	0,07	0,17	0,19	0,04	0,003	0,005
4	2318385	0,07	0,17	0,18	0,05	0,001	0,004
5	2412386	0,07	0,17	0,20	0,06	0,002	0,004
6	2318349	0,07	0,17	0,18	0,04	0,002	0,005

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кг/см²	На сплющивание	На раздучу, %		
1	06.04.2024	24A102120	-	427/416	374/369	316/311	29/30	60	2/3Дн	-	-	-
2	21.03.2024	24A103772	-	423/428	382/385	321/329	32/33	60	2/3Дн	-	-	-
3	21.03.2024	24A103773	-	423/428	382/385	321/329	32/33	60	2/3Дн	-	-	-
4	21.03.2024	24A103779	-	423/428	382/385	321/329	32/33	60	2/3Дн	-	-	-
5	29.04.2024	24A105651	-	425/429	409/412	369/372	28/29	60	2/3Дн	-	-	-
6	29.04.2024	24A105653	-	425/429	409/412	369/372	28/29	60	2/3Дн	-	-	-
7	29.04.2024	24A105659	-	425/429	409/412	369/372	28/29	60	2/3Дн	-	-	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	10	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом, партия 24A102120, 24A103772, 24A103773, 24A103779, 24A105651, 24A105653, 24A105659,

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер - сертифицированный специалист, (8553)36-95-30

Начальник ОТК:



Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Фасхутдинова Г.Н.

