



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 22.01.2024

Заказ: Z241600170

Вагон (машина): 55927693

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию							Объем поставки			№ пакета	
			Размеры				Номер плавки			Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.		Масса теор. (т)
			P1	P3	P2	P4	Усл. пос.	г о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	15	5.760	2832572
2	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	16	6.144	2832574
3	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	16	6.144	2832521
4	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	16	6.144	2832579
5	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	15	5.760	2832620
6	10	Двутавр 30Б1	8		12000		100±МД	4	30574	C255	12	15	5.760	2832576
93													35.712	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
2	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
3	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
4	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
5	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
6	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при						Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при						Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4	сред	t C					1	2	3	4	сред	t C	
	Дж/см2										Дж/см2						
1					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29
2					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29
3					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29
4					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29
5					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29
6					121	-20°	299	424	29	Уд					148	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК	10		Номер приказа	0020749812.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.224т.

3 по 15 шт, 3 по 16 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кЕк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Сертификат качества № 1547

Sheet/Лист 2 Sheets/Листов 2

Вид сертификата качества 3.1

Работник УТК:

С.П. БАДЬИНА

Дата печати 22.01.2024 23:24

