



ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329739

Вид документа 3.1 (ст.250_2)

Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:
Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код 4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54163969	932601	17.09.2023		23, 4500784773 0020693600	3	2	33496		01		15	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О П Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C				
1	20	ГОСТ 535-2005	232787	Ст3пс	5-1ГП	Круг 20	B1	20		12000	М/Д	1 2	9.510	
2	20	ГОСТ 535-2005	132341	Ст3пс	5-1ГП	Круг 20	B1	20		12000	М/Д	1 2	10.120	

Кривизна проката для класса II - 1, 2. Предельные отклонения по длине проката группа БД - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан и		Мак. стр. Мик. стр.
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	σ _t Н/мм ²	σ _a %	δ ₅ %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°С)	хол. изг.		осадка хол. гор.		
																					С N	
1	232787		0.19 0.005	0.08	0.50	0.018	0.010	0.02	0.01	0.01	0.003	305.0	430.0	40.0		-20	172.0	215.0	УД			
																-20	172.0	233.0				
																-20	149.0	244.0				
																-20	176.0	232.0				
2	132341	1	0.20 0.006	0.07	0.50	0.032	0.026	0.03	0.01	0.02	0.004	310.0	445.0	35.0		-20	90.0	104.0	УД			
																-20	105.0	123.0				
																-20	84.0	132.0				
																-20	92.0	109.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

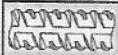
(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК





EBRAZ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329739

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54163969	932601	17.09.2023		23, 4500784773 0020693600	3	2	33496		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точки по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	534361		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20		12000	М/Д	ОМ1	1	11	48.260	

Итого: 15 67.890
Вес брутто: 68.040

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3 по ГОСТ 34028-2016 - 3, Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер IR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
3	534361		0.19	0.08	0.50	0.027	0.016	0.04	0.02	0.02	0.002	610.0	720.0	17.0	6.0	6.4	1.18	УД		0.077	И1
			0.005	0.000	0.001		0.0820	0.0006	0.0010	0.29		610.0	720.0	16.0	6.0	6.4	1.18	УД			И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023
Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AЛ.1070)

Указание в документе о качестве продукции соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условия. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com.раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ЧУМАКОВА М.Н., Ст. контролер УК
17.09.2023 17:05:04
АС9СВЕ4С-ВД15-48ЕЕ-В221-9936824F1DAB

Страна происхождения: РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный вес от номинальной массы (по ОМ2) по 3%. СТО 3654801.065.2020* на применение в ЖБК

