

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 20.10.2023 г.
Вагон/Автомобиль: 64038573
НТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-17)

Грузополучатель	ООО "ФЕРРУМ" г. Новосибирск
Наименование продукции	
1-17	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочност ти	сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состо- яние	Назначение (Качество поверхн.)	Катего- рия по ставки	Вид обработк поверхн.	Класс кривизны	Шерохо- ватость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	коли- чество	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1,4-10	Заквз: 2023362662 (10)																
	2366471	СТ3сп5		1	уголок	50,00х50,00 х 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП					8	32,243
2,11-13	Заквз: 2023362662 (20)																
	2366409	СТ3сп5		1	уголок	63,00х63,00 х 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП					4	15,923
3,14-17	Заквз: 2023362662 (30)																
	2351200	СТ3сп5		1	уголок	63,00х63,00 х 6,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП					5	19,472

Итого:

Связки/пакеты: 17 67,638

Выглавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронпечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	C3		
1,4-10(*)	0,16	0,47	0,15	0,010	0,022	0,11	0,15	0,21	0,007	0,016		0,0005	0,0004	0,0005	0,0002	0,010	0,242	
2,11-13(*)	0,18	0,47	0,15	0,015	0,022	0,14	0,14	0,27	0,008	0,017		0,0008	0,0006	0,0005	0,0002	0,010	0,262	
3,14-17(*)	0,18	0,47	0,15	0,010	0,017	0,12	0,11	0,21	0,009	0,011		0,0006	0,0005	0,0005	0,0002	0,008	0,256	

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023281796
Страница 1 из 2

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. нис, Н/мм2	Относ. удлинение, %			Ударная вязкость КСУ при -20С, Дж/см2				Испит		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСУ после мех. старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
										Утол. грал.	Результат			
1,4-10	303,00	443,00	33,70			114,00 142,00 120,00				180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	99,00 133,00 111,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
2,11-13	311,00	465,00	35,80			141,00 130,00 146,00 117,00				180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	102,00 97,00 99,00 105,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
3,14-17	302,00	447,00	35,50			125,00 127,00 115,00 112,00				180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	114,00 135,00 118,00 121,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

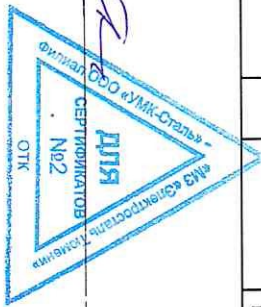
Примечание:

1-17

Металл радиоактивно безопасен.

СВ

Специалист



КОПЬЕВА А Г

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023281796

Страница 2 из 2