



АТРОСОМТАЗ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1608

Заказчик ОАО «Металлсервис»

Договор/контракт № _____

ООО «АТРОСОМТАЗ», ИНН 5011037320
ул. Металла 3, г. Новоуральск
Каневская область, 249002, РФ
Телефон: +7 (343) 647-1141, 8 (800) 505-10-35
e-mail: atr@atrosomta.ru, atr@atrosomta.ru

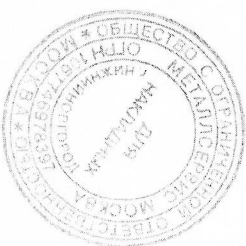
Наименование продукции Трубы стальные электросварные под давлением
ГОСТ 3262-75, оцинкованные

ГОСТ 2202-73, единкование												
№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ГОСТ на марку стали	Покрытие ± мкм	Количество, шт.		Размеры, мм			*Масса нетто, кг	Примечание
						Пакетов	Профилей в пакете	D/хв	S	L		
1	206998	4789.3.1	Ст3пс	380-2005	11-80	7	271	Ду20	2,8	6000	19460	теоретич.
Химический состав %												

№ п/п	Химический состав, %						Механические свойства		Технологические испытания			
	C % x100	Si % x100	Mn % x100	S % x1000	P % x1000	Cr % x100	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Затяг	Раздвиг	Сгиб
1	14	2	50	14	13	4	445	401	30,0	у.л.	-	у.л.

Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75, покрытие ГОСТ 9.307-89
Ответственный за выпуск сертификата _____
Е.О. Матюкова

« 04 » 05 2021 г.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1683

ЗКБЗЧК ОАО «Металлсервис»

Договор/контракт №

ООО «АЛРОСА», ИНН 4011003730
ул. Кирова 3, г. Красноярск
Красноярский край, 249092, РФ
Телефон: +7 (493) 627 06-44, 8 (800) 302-20-35
e-mail: info@alrosa.ru, www.alrosa.ru

Наименование продукции Трабы стальные электросварные пологопрофильные
ГОСТ 3262-75, оцинкованные

ГОСТ 3262-75, оцинкованные															
№ п/п	Номер партии	Номер партии	Марка стали	ГОСТ на марку стали	Покрытие «Мкм»	Количество, шт.		Размеры, мм			«Масса нетто», кг	Примечание			
						Листов	Профилей в листе	D/дхB	S	L					
1	206998	4789.3.1	Ct.Зис	380-200S	Ц-80	8	271	Дх20	2,8	6000	222,40	непретр.			
Химический состав, %															
№ п/п	C % x100	Si % x100	Mn % x100	S % x1000	P % x1000	Cr % x100	Ni % x100	Cu % x100	Механические свойства			Технологические деформации			
									Временное сопротивление, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение, %	Загиб	Равнота	Сгибон.	Испроб. пыт.
1	14	2	50	14	13	4	2	6	445	401	30,0	н.л.	-	н.л.	гарант.

Грубы соответствующим требованиям ГОСТ 3262-75, покрытие ГОСТ 9.307.89

Односторонний за выписью с листа 1

Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75, покрытие ГОСТ 9.307-89
Ответственный за выписку сертификата

05 2021

ERB. April 1900