

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/347



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 04.08.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос ти	Марка стали- категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	402015000347	251773	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	6,00	4,70	33,00	20,00	8,00	4,90	3,40	5,50	2,30	3,00	3,30		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопротивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	369	35	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

04.08.2025 г.

Ответственный исполнитель



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №64047/349



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 04.08.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	402015000349	251773	40x20x1,5-6000	484	2 904	3,804	1,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	6,00	4,70	33,00	20,00	8,00	4,90	3,40	5,50	2,30	3,00	3,30		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	369	35	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

04.08.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

