

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60188919	932601	20.08.2023		23, 4500780658 0020663461	3	2	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)	
								A	Б	С					
1	10	ГОСТ 535-2005	сб	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П	высокая				12000	М/Д	1	4	20.340
2	10	ГОСТ 535-2005	сб	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П	высокая				12000	М/Д	1	3	13.090

Гарантия свариваемости - 1, 2; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слит- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	Ψ %	Темп °C		мех. стар. (+20°С)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca														
1	931537			0.18 0.005	0.08	0.57	0.032	0.020	0.03	0.02	0.03	0.004	265.0	440.0	33.0		-20	112.0	145.0		УД				
																	-20	103.0	177.0						
																	-20	120.0	168.0						
																	-20	109.0	156.0						
2	931538			0.20 0.005	0.08	0.47	0.020	0.012	0.02	0.01	0.02	0.003	265.0	430.0	34.0		-20	98.0	112.0		УД				
																	-20	106.0	121.0						
																	-20	110.0	116.0						
																	-20	100.0	124.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

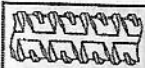
(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

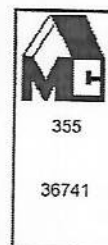
Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2326706**Вид документа 3.1****(ст.450)****Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60188919	932601	20.08.2023		23, 4500780658 0020663461	3	2	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)	
								A	Б	С					
3	20	ГОСТ 535-2005	433521✓	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая				12000	М/Д	1	2	10.380
4	20	ГОСТ 535-2005	532918✓	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая				12000	М/Д	1	1	2.650

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 3, 4; Гарантия свариваемости - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Co	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20 °C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
3	433521		0.20 0.005	0.08	0.45	0.023	0.012	0.02	0.02	0.02	0.002	282.0	392.0	30.0		-20	90.0	86.0				УД	
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
4	532918		0.19 0.005	0.07	0.54	0.029	0.020	0.03	0.02	0.03	0.003	277.0	383.0	30.0		-20	90.0	86.0				УД	
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим. анализ в готовом сорте

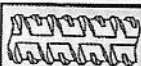
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

ЕВРАЗ

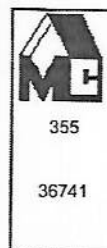
ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 2326706

Вид документа 3.1

(ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ MARKET(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60188919	932601	20.08.2023		23, 4500780658 0020663461	3	2	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С				
5	20	ГОСТ 535-2005	132238	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000	М/Д	1	4	21.170

Итого: 14 67.630

Вес брутто: 67.770

Гарантия свариваемости - 5; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
				C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cэ	As	σ_{τ} Н/мм2	σ_{π} %	δ_5 %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20 °C)	хол. изг.	осадка хол.		Мик. гор. стр.			
5	132238			0.18 0.008	0.07	0.45	0.027	0.012	0.02	0.02	0.03 0.26	0.004	290.0	425.0	37.0		-20	106.0	135.0		УД				
																	-20	102.0	138.0						
																	-20	119.0	143.0						
																	-20	113.0	138.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА

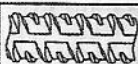
КИСЕЛЕВА О.В., Мастер УК
20.08.2023 21:49:52
7044F0A2-2DFC-40F8-BFD1-52585CA3CFB3

При перелиске по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК