

Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №76246/126

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК370В	Ст3сп-5	808030000126	309767	80x80x3,0-12000	168	2 016	14,374	7,13

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	16,00	18,00	43,00	11,00	15,00	3,00	2,00	3,00	3,00	5,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

05.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №76246/127

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK370B	Ст3сп-5	808030000127	309767	80x80x3,0-12000	168	2 016	14,374	7,13

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	16,00	18,00	43,00	11,00	15,00	3,00	2,00	3,00	3,00	5,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания				Ударная вязкость, Дж/см ²					Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

05.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /