

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2233600**
**Вид документа 3.1 ( ст.250\_2)**

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

**Станция назначения:** ЗАУДИНСКИЙ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акреди<br>тита | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 53123378                      | 935703         | 15.10.2022       |                         | 22, 4700005124<br>0020548794                    | 4           | 3                  | 33488           |                 | 01  |                | 16             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп            | Ном<br>поз | НД              | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль          | Форма<br>проф | Точн<br>по овал | Размер, мм |   |       | Тип<br>длины | Группа<br>предел<br>откл | C<br>O<br>P<br>T | Вес Теор<br>(т) | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |
|--------------------|------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|------------|---|-------|--------------|--------------------------|------------------|-----------------|--------------|------------|
|                    |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 | A          | B | C     |              |                          |                  |                 |              |            |
| 1                  | 10         | ГОСТ 34028-2016 | 524872          | 25Г2С          | A400          | Арматура 25 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 25         |   | 12000 | МД           | ОМ1                      | 1                |                 | 8            | 33.970     |
| 2                  | 20         | ГОСТ 34028-2016 | 620227          | 25Г2С          | A400          | Арматура 28 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 28         |   | 12000 | МД           | ОМ1                      | 1                |                 | 4            | 15.330     |
| 3                  | 20         | ГОСТ 34028-2016 | 620226          | 25Г2С          | A400          | Арматура 28 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 28         |   | 12000 | МД           | ОМ1                      | 1                |                 | 4            | 15.890     |
| <b>Итого:</b>      |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 |            |   |       |              |                          |                  |                 | 16           | 65.190     |
| <b>Вес брутто:</b> |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 |            |   |       |              |                          |                  |                 | 65.350       |            |

способ изготовления 1 - 1, 2, 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2, 3; (S)-КОНТРОЛЬ ПО АЗОТУ 0.013% - 2

**Условия поставки ВУ-2**

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |      |       |       | Механич. свойства |                |                |                |                  |                                 | Технол.испыт |                    | Относи-<br>тельная<br>площадь<br>смятия<br>попереч<br>ребер<br>f R | Условия<br>проведен<br>испытан |
|---------|----------------|--------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------------------------|--------------|--------------------|--|--------------------------------|
|         |                |              | (*)  |      |      |       |       |      |      |      |       |       | σ <sub>T</sub>    | σ <sub>B</sub> | δ <sub>S</sub> | δ <sub>p</sub> | δ <sub>max</sub> | σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub> | хол.<br>изг. | Изгиб с<br>разгиб. |  |                                |
|         |                |              | C  | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | As    | N     |                   |                |                |                |                  |                                 |              |                    |  |                                |
| 1       | 524872         |              | 0.24   | 0.72 | 1.28 | 0.021 | 0.022 | 0.04 | 0.02 | 0.04 | 0.004 | 440.0 | 640.0             | 28.0           | 23.0           | 23.1           | 1.45             | УД                              | 0.065        | И1                 |  |                                |
| 2       | 620227         |              | 0.28   | 0.81 | 1.40 | 0.007 | 0.024 | 0.06 | 0.03 | 0.04 | 0.005 | 480.0 | 730.0             | 28.0           | 15.0           | 15.6           | 1.52             | УД                              | 0.072        | И1                 |  |                                |
| 3       | 620226         |              | 0.28   | 0.85 | 1.40 | 0.010 | 0.026 | 0.08 | 0.03 | 0.04 | 0.005 | 440.0 | 650.0             | 27.0           | 18.5           | 18.7           | 1.48             | УД                              | 0.071        | И1                 |  |                                |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

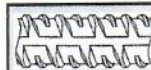
(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА** 
**Страна происхождения: РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ЦЫГОЕВА Л.С., Ст.контролер УК  
16.10.2022 3:32:37  
ACC586E8-DD96-4E96-A528-8714366F5457

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК