

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код: 9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59392860	932601	11.07.2022		22, 4500753985 0020501014	3	1	33488		01		17	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. реб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С					
1	20	ГОСТ 5781-82	222420	Ст3сп	A-I	Арматура 14		14		12000	М/Д	1		5	19.980

'словия поставки ВУ-2

№ п/п	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства (в т.ч МПа)				Ударная вязкость		Твер- дость	Технол.испытан			Мак. стр.
				С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	Ψ	Темп	мех. стар.		(ТВ1)	хол.	осадка	
		Сли- ток		C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cэ	As Zr	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	НВ	изг.	хол.	гор.	стр.
1	222420			0.14 0.006	0.20	0.53	0.022	0.028	0.03	0.02	0.05	0.004	325.0	445.0	37.0						УД		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07.
НРБ-99-2009 СПЗ 6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

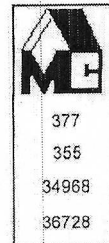
Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2221702

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59392860	932601	11.07.2022		22, 4500753985 0020501014	3	1	33488		01		17	СВЯЗКИ

п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. реб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес (т)	Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С							
2	10	ГОСТ 34028-2016	222367		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14		12000	М/Д	ОМ1	1			5	20.350
3	10	ГОСТ 34028-2016	122507		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14		12000	М/Д	ОМ1	1			7	27.170
Итого:																	17	67.500
Вес брутто:																		67.670

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2, 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

п	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ ₁₀	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с разгиб.		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca		Н/мм2		%	%	%		изг.			
	222367	2		0.20	0.07	0.74	0.017	0.023	0.03	0.02	0.03	0.005	590.0	690.0	20.0	11.5	11.8	1.17	УД		0.097	И1
				0.007				0.005	0.001		0.33											
	122507			0.20	0.08	0.78	0.015	0.019	0.04	0.02	0.04	0.005	580.0	680.0	20.0	10.0	10.6	1.17	УД		0.095	И1
				0.004				0.003	0.002		0.34											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангард-испытания" (аттестат аккредитации № ИЛ.МС.АД.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в техническом условии требованиям. По вопросам претензий на количество и качество продукции (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам, действующим на территории РФ и стран СНГ.

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
ЦИГОЕВА Л.С., Ст. контролер
11.07.2022 22:36:59
ACC586E8-DD96-4E96-A528-871436675457

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1