



EBPA3 | EBPA3 3CMK

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 122515367

Вид документа 3.1

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предпр.

Abstract

Станция
Батарейная

Наименование: ГОСТ В.40.97. Шахтеры стали — в соответствии с
продукция:

Система Менеджмента качества сертифицирована
Евро Бизнес Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU08523

(CT ST450)

Company No. R110672

«Маркетинг» Программа «Внешнеэкономическая деятельность» АО «БРАС» MARKET (KQ 5402)

[illegible]

Исследования в области медицины - 2 Унифицированный стандарт ИСО 27772:2021 - 2 Система оценки ВУ-2

N п/п	Номер плашки	Ном парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (названия элементов)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cu
2	552115		0.1570	0.2300	0.4590	0.0090	0.0130	0.0220	0.0190	0.0170	0.0020	0.0056	0.0320	0.0010						0.2565

[illegible]



Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Идентификация груза, идентификация партии, идентификация продукции

Система менеджмента качества сертифицирована
Согласно требованиям стандарта ISO 9001:2015
Сертификат № RU00000172

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-07 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зав.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
54198746		932601	12.05.2025	25.45008-1547		0020942393	2	3	33492	01	11	СВЯЗКА			
N пп поз	НД ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	Партия 452446	Марка стали С255	Тех. треб. 12-ПП 5-ПП	Профиль Швеллер 10П	Формат Точн по проф.	Категория точности	Размер, мм		Тип длины	Гр. пред. отклон.	С. р.	Кол. штук	Кол. мест	Вас (т)
								A	B						
3	10						высокая			12000	МД		1	1	5175

Гарантия сохранности: 3. Условная аттестация в 11 ГОСТ 2772-2021 - 3.
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Номер плавки	Номер парт. ^(*)		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (названия элементов)																
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	Zr	Ce	
3	452446		0.1470	0.2200	0.4450	0.0040	0.0100	0.0360	0.0220	0.0250	0.0020	0.0080	0.0280	0.0010					0.2450	

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N		Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость				Твердость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь сдвига	Виды испытаний	Зерн. по бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели				
гп				Н/мм ²				%				Дж/см ²				Тв.-д.		Технол.								G						
				σ _b	σ _t	σ _{b2}	σ _b / σ _t	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Т _к	Т _н	Т _с	Уп. разд.	Мак. стар.	НВ	ХП	Измб с разд.	Мин. стр.	Мин. стр.	Мин. стр.	Мин. стр.	Условия проведения испытаний	Зерн. по бал.	Масса погонного метра	σ	σ _{0.2}	σ _{0.1}	σ _{0.01}			
3	452446			438.0	257.0			34.5			-20	KCV	130.0	153.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
				438.0	270.0			37.0			-20	KCV	108.0	160.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
											-20	KCV	112.0	168.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
											-20	KCV	122.0	165.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
				438.0	267.0			34.5			-20	KCV	140.0	152.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
											-20	KCV	112.0	160.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
											-20	KCV	145.0	158.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			
											-20	KCV	133.0	166.0	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД			



Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Исполнительный директор в ПАО "ЕВРАЗ ЗСМК" Сергеев В.В. Сертификат № 122515367

Система менеджмента качества сертифицирована
Евро Баром Сертификат № ISO 9001:2015
Сертификат № R100272



Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8243-87 Диаметр стальной пружины

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид груз. мест	
54196746		932601	12.05.2025	25	4500816647	0020942363	2	3	33492	01	11	СВЯЗКА	
N лп	4 10	НД	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн. по баз.	Категория точности	Размер, мм	Тип длины	Гр. прад. отклон.	Код. сорт. атт.	Вес мест (т)
		562189	C255 Ст3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 10П			высокая		12000	МД	1	3 17 070

Гарантия бездефектности: 1. Унификация аттестации в 8 11 ГОСТ 2772-2021 - 4.
Условия поставки: ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)															
N лп	Номер партии	Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	Зг
4	552180		0.1530	0.2100	0.4450	0.0080	0.0100	0.0240	0.0120	0.0150	0.0020	0.0076	0.0320	0.0010	0.2473

N инв.	Ном. партия	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость				Твердость				Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса от.	Относит. площадь смятия попер. ребер. %	Виды испытания	Зер- но по бал.	Масса погонного матра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			НМм2					%					Дж/см2				НВ		Испыт с разгб	кол изг.	Мин. стр	Условн. провед. испытаний							S	S ₀	S _{0.2}	S _{0.01}																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			σ _s	σ _т	σ _{0.2}	σ _{0.01}	σ _к / σ _т	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Темп. охлажд. °С	Тип образ- ца	Мех. стар. +20 °С	НВ	УД	УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
																	С	КСУ															110.0	95.0	УД	УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
4	552180		443.0	293.0					34.5	-20	КСУ	110.0	95.0		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			





Судебная Медицина и криминалистическая экспертиза
 ТОО «Бирлик» Государственный ИСО 9001:2015
 Сертификат № RU.005212

(cf. ST450)

[illegible]

Станция
назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование ГОСТ 8240-97 Швеллеры сальников герметизирующие
продукции:

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям. На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории N RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках «по трафарету» проведение на весах ВТТЭС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10мг, от 5гн до 15гн +/- 20мг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МЗ115-2008 Таблица А.1

(*) - Хим. анализ по кошельков. пробе
(S) - Хим. анализ в готовом виде

Подписано ЛЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н. Ю., Ст. контролер УК
12.05.2025 08.48:21
39d08c9a-cfb1-4128-b627-c6617d599a05



Inspection Certificate 3.1 EN 10204-2004

Страна происхождения: Россия

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ ОБЪЕКТОВ

ЕВРАЗ ЭМБЛЕМА

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122515367

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО "ЕВРАЗ ЗСМК" (Код: 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер ТС: 54196746



Стр 1 из 1

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес, тн.
										A	B	C	D			
1	20	2519738032	15	ГОСТ 27772-2021	552117	C255	12-1ГП	Швеллер 12П	Высокая			12000		МД	1	3 780
2	20	2519740424	18	ГОСТ 27772-2021	552117	C255	12-1ГП	Швеллер 12П	Высокая			12000		МД	1	6 030
3	20	2519740497	19	ГОСТ 27772-2021	552117	C255	12-1ГП	Швеллер 12П	Высокая			12000		МД	1	5 040
4	20	2519738406	110	ГОСТ 27772-2021	552115	C255	12-1ГП	Швеллер 12П	Высокая			12000		МД	1	7 030
5	20	2519738438	111	ГОСТ 27772-2021	552115	C255	12-1ГП	Швеллер 12П	Высокая			12000		МД	1	6 910
6	10	2519740409	112	ГОСТ 27772-2021	452446	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	5 170
7	10	2519740909	13	ГОСТ 27772-2021	552160	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	6 210
8	10	2519747110	14	ГОСТ 27772-2021	552180	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	6 200
9	10	2519747151	15	ГОСТ 27772-2021	552180	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	4 660
10	10	2519747260	11	ГОСТ 27772-2021	552181	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	7 260
11	10	2519747580	13	ГОСТ 27772-2021	552181	C255	12-1ГП	Швеллер 10П	Высокая			12000		МД	1	4 190

Вес нетто : 67 470

Вес брутто : 67 580

Всего штук : 11

Всего мест : 11