



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1650

ГОСТ 7566-2018 3.1

|                                                                                                                                                |                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Грузоотправитель<br>Россия, Публичное акционерное общество "Ашинский<br>металлургический завод"<br>456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9 | Грузополучатель: 620137, г.ЕКАТЕРИНБУРГ,<br>АКАДЕМИЧЕСКАЯ, 18, АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ<br>КОМПАНИЯ Екатеринбург<br>ОКПО 76503712<br>Вагон/Платформа 61227377 | НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015<br>НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014<br>НТД на химический состав: ГОСТ 19281-2014<br>Дата выдачи сертификата: 05.02.2022г<br>Приказ № ПБС-49693 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

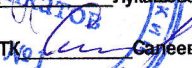
Лист 1 Кол-во листов 1

| № п/п  | Марка стали, категория | № Плавки | № Партии | Размеры, мм |        |       | Кол-во листов | Масса, т "ТМ" | Масса, т "ТМ" одного листа | Форма раскроя | Точность прокатки | Плоскостность | Вид кромки |
|--------|------------------------|----------|----------|-------------|--------|-------|---------------|---------------|----------------------------|---------------|-------------------|---------------|------------|
|        |                        |          |          | толщина     | ширина | длина |               |               |                            |               |                   |               |            |
| 1      | 09Г2С, 12 ГС           | 220420   | 2030     | 25.0        | 1 500  | 6 000 | 8             | 14.280        | 1.785                      | IV            | Б                 | ПУ            | О          |
| 2      | 09Г2С, 12 ГС           | 220419   | 2022     | 25.0        | 1 500  | 6 000 | 4             | 7.140         | 1.785                      | IV            | Б                 | ПУ            | О          |
| 3      | 09Г2С, 12 ГС           | 220554   | 2508     | 25.0        | 1 500  | 6 000 | 24            | 42.840        | 1.785                      | IV            | Б                 | ПУ            | О          |
| 4      | 09Г2С, 12 ГС           | 220552   | 2500     | 25.0        | 1 500  | 6 000 | 2             | 3.570         | 1.785                      | IV            | Б                 | ПУ            | О          |
| Итого: |                        |          |          |             |        |       |               | 67.830        |                            |               |                   |               |            |
| Всего: |                        |          |          |             |        |       |               | 67.830        |                            |               |                   |               |            |

| № п/п | № Плавки | Химический состав x 100 |     |    |     |     |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------|-------------------------|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       |          | C                       | Mn  | Si | P   | S   | Cr | Ni | Cu | As  | N   | Al  | Ti  | V   | Ca  | Nb  | Cev |
| 1     | 220420   | 10                      | 135 | 52 | 1.5 | 0.8 | 11 | 19 | 17 | 0.6 | 0.9 | 1.8 | 0.3 | 0.5 | 0.2 | 0.1 | 39  |
| 2     | 220419   | 10                      | 141 | 52 | 1.8 | 1.3 | 9  | 18 | 20 | 0.7 | 1.0 | 1.9 | 0.2 | 0.7 | 0.2 | 0.0 | 40  |
| 3     | 220554   | 10                      | 134 | 53 | 1.1 | 0.9 | 7  | 17 | 16 | 0.6 | 1.0 | 2.3 | 0.2 | 0.3 | 0.3 | 0.1 | 38  |
| 4     | 220552   | 11                      | 131 | 52 | 1.0 | 1.0 | 7  | 15 | 15 | 0.6 | 1.2 | 1.8 | 0.2 | 0.3 | 0.2 | 0.1 | 38  |

| № п/п | № Партии | Механические свойства          |                         |                            |                                                       |                                       |        |                 |
|-------|----------|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------|-----------------|
|       |          | Временное сопротивление, Н/мм2 | Предел текучести, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Ударная вязкость после механического старения, Дж/см2 | Ударная вязкость KCU при -40С, Дж/см2 | Изгиб  | Класс прочности |
| 1     | 2030     | 490; 495                       | 325; 330                | 29; 30                     | 46; 51; 54; 57                                        | 73; 80; 84; 89                        | уд; уд | 295             |
| 2     | 2022     | 465; 470                       | 325; 330                | 31; 32                     | 75; 82; 87; 91                                        | 103; 84; 93; 98                       | уд; уд | 295             |
| 3     | 2508     | 475; 480                       | 325; 330                | 31; 32                     | 64; 70; 74; 78                                        | 80; 88; 93; 98                        | уд; уд | 295             |
| 4     | 2500     | 455; 460                       | 315; 320                | 32; 33                     | 78; 85; 90; 95                                        | 79; 86; 91; 96                        | уд; уд | 295             |

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.

Контролёр ОТК  Лукашева Т.А.  
Ст. контролёр ОТК  Салеев А.Ю.

