



Продавец
Пробинское
акционерное
общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ
Гурьевский филиал

Грузополучатель, адрес
Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга
Андреевна 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Иркутск, Рзы Люксембург - 220 - офис 314

Сертификат качества № 000001408
Дата 28.10.2025
Лист 1 Листов 1

Железная Дорога В-Сиб. жд.
Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ
Договор № 930025200002/03-22/25

Вагон № 55374227

Кол-во мест 15

Вид груза

Заказ № 12252910022		Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
№ п/п	№ плавки						
1	1389	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,545	4,530	12 000	1
2	1409	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,475	4,460	12 000	1
3	1410	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,825	3,810	12 000	1
4	1409	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,530	4,515	12 000	1
5	1410	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,475	4,460	12 000	1
6	1388	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,310	4,295	12 000	1
7	1410	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,035	3,020	12 000	1
8	1411	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1
9	1369	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,650	4,635	12 000	1
10	1393	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,850	4,835	12 000	1
11	1409	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,290	3,275	12 000	1
12	1409	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,585	4,570	12 000	1
13	1389	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,400	4,385	12 000	1
14	1393	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,445	3,430	12 000	1
15	1394	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,465	4,450	12 000	1
Итого:				63,580	63,355		15



Содержание элементов в %

№ п/п	Na	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ti	Ni	Cu	N	As	Al	V	Ca	Сэкв. %
	п/п	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x1000	x100	x100	x1000	x100	x1000	x100	x10000	
1	19	22	14	46	14	13	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	19	23	12	50	11	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	18	22	11	38	15	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	19	23	12	50	11	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	18	22	11	38	15	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	15	22	16	49	13	11	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	18	22	11	38	15	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	14	19	12	50	17	11	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	17	25	11	40	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	16	23	11	42	10	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	19	23	12	50	11	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	19	23	12	50	11	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	19	22	14	46	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	16	23	11	42	10	11	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	16	19	12	44	12	11	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСU, Дж/см2, при температуре, С						Ударная вязкость КСV, Дж/см2, при температуре, С				Технологич. испытания		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопрот. Н/мм2	предел текуч. Н/мм2	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	холод. загиб	горяч. осад ка		
1	456	320	33,0	-	127-122	-	-	-	-	78-73	-	-	-	-	-	Уд	-	-
2	415	301	29,5	-	123-120	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
3	440	307	34,0	-	129-124	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
4	415	301	29,5	-	123-120	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
5	440	307	34,0	-	129-124	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
6	408	307	33,5	-	120-118	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
7	440	307	34,0	-	129-124	-	-	-	-	78-73	-	-	-	-	-	Уд	-	-
8	400	280	33,0	-	127-125	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	-	Уд	-	-
9	433	296	33,5	-	126-124	-	-	-	-	79-74	-	-	-	-	-	Уд	-	-
10	439	311	33,5	-	127-124	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
11	415	301	29,5	-	123-120	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	-	Уд	-	-
12	415	301	29,5	-	123-120	-	-	-	-	78-73	-	-	-	-	-	Уд	-	-
13	456	320	33,0	-	127-122	-	-	-	-	79-74	-	-	-	-	-	Уд	-	-
14	439	311	33,5	-	127-124	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	-	Уд	-	-
15	388	284	31,0	-	119-117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	-	-

Контролер ОК *О.В. Манникова*
 Бригадир погрузки *А.В. Кочев*



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Примечание: Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Бурлева Ольга Сергеевна Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"	 8c8c83ff-95bc-40d6-84d8-c259387dafb3 с 19.09.2023 00:00 по 18.09.2026 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	50C3740092B2ADB8471C0AB01 3438087 с 28.02.2025 09:55 по 28.05.2026 09:55 GMT+03:00	12.11.2025 06:40 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа