



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
53172185			932601	22.07.2024		24, 4700057742		0020824051		3	1	33458	01	10	СВЯЗКИ				
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											A	Б	С						
1	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	241922	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 16П				высокая			12000	М/Д		1		1	5.150

Гарантия свариваемости - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	241922		0.18	0.07	0.46	0.015	0.018	0.021	0.012	0.016	0.002	0.004	0.002	<0.0001						0.26

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _r	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.								Изгиб с разгиб.		Мик. стр.	кг/т	G _B		G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _P	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца			Мех.стар +20° C	НВ							S	So			S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1	241922		417.0	286.0			33.5				-20	KCU	168.0	163.0		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели						
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2				Гв								Гт						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип			Мех.стар	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
											° C	образ- ца			+20° C											S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ
2	241912		399.0	272.0			33.0				-20	KCU	89.0	80.0		УД			— — — — —			— — — — —	— — — — —						
											-20	KCU	89.0	80.0					— — — — —			— — — — —	— — — — —						
											-20	KCU	89.0	80.0					— — — — —			— — — — —	— — — — —						
											-20	KCU	89.0	80.0					— — — — —			— — — — —	— — — — —						



(ст. 450)

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ЮДАКОВА С. Н., Ст. контролер УК
22.07.2024 08:39:20
59025674-35ac-4694-9b27-53502f2354ae

Страна происхождения: РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450)

К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122421654

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер ТС : 53172185

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	10	4517360241	17	ГОСТ 535-2005	241922	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	5,15
2	10	4517361161	11	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,25
3	10	4517361172	12	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,27
4	10	4517361178	13	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,26
5	10	4517361237	15	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	2,95
6	10	4517361263	16	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,27
7	10	4517361280	17	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,09
8	10	4517361308	18	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,3
9	10	4517361137	41	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,27
10	10	4517361223	43	ГОСТ 535-2005	241912	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая			12000		М/Д	1	7,29

Итого: 66,1

Вес брутто: 66,200

Всего мест : 10

Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции

