



Сертификат качества № 440-0624

дата выдачи 25.06.2024
согласно ГОСТ 10692-2015

ООО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД
ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ»

454008, г. Челябинск,
ул. Свердловский тракт, 5Ф, офис 5.
Tel. 8-351- 220-25-95 otk@chzpt.ru

Дата отгрузки: «25» июня 2024
Условия поставки: EXW Завод изготовитель
Средство транспортировки: Вольво С676MT45 п/п АМ8137/45
Грузополучатель: ООО "КОРОЛЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

Наименование продукции: Трубы электросварные из углеродистой стали ТУ 24.20.13-001-31178758-2020

пп	№ партии	№ пакета	Кол-во метров погонных (мм)	Кол-во шт.	Вес, (кг)	Номер плавки	Марка стали	Класс точности по длине	Размеры, мм			Химический состав , % в соответствии ГОСТ 380-2015								Механические свойства		Технологические испытания		
									Размер мм	S мм	L мм	Cx100	Six100	Mnx100	Sx100	Px100	Crx100	Nix100	Cux100	Предел Прочности (N/mm2)	Относ. Удлинение, %	св.шва HBK EDDYSEN SOR 100%	Сплошное ивание	Разда
1	7	26	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
2	8	29	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
3	10	39	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
4	10	37	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
5	7	27	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
6	10	38	504	42	3 594	210145	Ст3сп	2	80*80	3,0	12 000	15	19	47	7	11	5	4	6	470	29	Уд.	Уд.	Уд.
Уведомление: № 440 от 25.06.2024г.					Настоящим подтверждается, что продукция соответствует выше перечисленным требованиям								454008, г. Челябинск, ул. Свердловский тракт, 5Ф, офис 5. Отдел контроля качества											

Примечание:

- Химический состав материала указан в соответствии с сертификатом завода поставщика рулонной стали;
- Технические требования согласно ТУ 24.20.13-001-31178758-202 п.1.3.6; п.1.3.8;
- Пакеты труб отгружаются партиями по теоретическому весу.
- При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата

Администратор отдела технического контроля

Кубжасаров Н.М. М.П.

