

Перечень грузовых мест

К вагону машине 57621021
Дата отгрузки 05.01.2023
По договору АО "Евраз ЗСМК"
Грузополучатель МЕТАЛЛОПТТОРГ ООО, 3446, 01873799, РФ 670045, Республика Бурятия,
г.Улан-Удэ, п.Полигон, 10
Станция назначения/Адрес доставки ст. Заудинский ВСЖД 998102
Принадлежность пути пп ООО Металлопторг

№ Пачки	№ Плавки	Вес пачки, тн
48	426076	5,780
15	426076	5,770
14	426076	5,760
19	426076	5,170
14	922709	6,160
14	922706	6,150
41	922693	6,100
42	922693	6,100
42	922692	5,980
26	525679	5,930
44	525679	5,950
Всего		64,85
Элементы крепления		0,011
Итого		64,861

Инженер т/о ОАО Новокузнецкметаллопторг
Автор Волкова В.А.

ОАО Новокузнецкметаллопторг

Новокузнецкметаллопторг

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7630025

Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг"

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
057621021	935703	05.01.2023		23, 4700011390	1				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	426076	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	100.00	7.00	12000		М/Д	1	4	22.48
02	020	535-2005	сб 922709	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10Пвы				12000		М/Д	1	1	6.160

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Ма ст Ми ст
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп °C		мех. стар. ° (+20 °C)		хол. изг.	осадка хол.	гор.	
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз													
01	426076		0.19	0.08	0.46	0.014	0.015	0.02	0.02	0.03	0.004					-20	156.0	164.0	УД				
			0.005							0.28					-20	164.0	174.0						
															-20	165.0	170.0						
											300.0	425.0	37.0		-20	135.0	177.0						
02	922709		0.20	0.07	0.46	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.003					-20	105.0	140.0	УД				
			0.004							0.28					-20	110.0	126.0						
															-20	111.0	108.0						
											280.0	440.0	39.0		-20	118.0	109.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Аматюра А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7630025**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг"

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
057621021	935703	05.01.2023		23, 4700011390	1				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	020	535-2005	сб 922706	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10Пвы				12000		М/Д	1	1	6.150
04	030	535-2005	сб 922693	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12Пвы				12000		М/Д	1	2	12.200

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр Мик стр
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As		σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C		мех. стар. °C (+20 C)		хол. изг.	осадка хол.	гор.	
03	922706		0.18	0.09	0.50	0.022	0.012	0.02	0.02	0.04	0.004						-20	100.0	167.0	УД				
			0.005								0.27						-20	113.0	149.0					
																	-20	165.0	145.0					
												275.0	435.0	37.0			-20	122.0	166.0					
04	922693		0.20	0.07	0.46	0.019	0.008	0.02	0.01	0.02	0.004						-20	96.0	121.0	УД				
			0.005								0.28						-20	108.0	132.0					
																	-20	118.0	112.0					
												295.0	460.0	34.0			-20	108.0	116.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7630025**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг"**Станция назначения:** ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
057621021	935703	05.01.2023		23, 4700011390	1				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	С	D				
05	030	535-2005	сб 922692	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12Пвы				12000	М/Д	1	1	5.980	
06	040	535-2005	525679	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N14Пвы				12000	М/Д	1	2	11.880	

Итого: 11 64.850**Вес брутто:** 65.092

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп °C	мех. стар. °C (+20 °C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз													
05	922692		0.18	0.06	0.44	0.021	0.011	0.03	0.03	0.04	0.004					-20	93.0	81.0					
			0.007								0.26					-20	102.0	110.0					
																-20	108.0	96.0					
												280.0	435.0	33.0		-20	96.0	98.0		УД			
06	525679		0.19	0.07	0.46	0.018	0.015	0.03	0.03	0.04	0.003					-20	90.0	86.0					
			0.005								0.28					-20	90.0	86.0					
																-20	90.0	86.0					
												291.0	404.0	29.0		-20	90.0	86.0		УД			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям. При перепродаже по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код О Т К:

№ 20

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП-выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК