



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет (Код: 8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 30136-95 - КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА
ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

Номер вагона	Код	Дата	Номер	Год исполнения	Кв.	Бригада	Таб. N	Призн.	ЛВП	Пере-	Кол-во	Вид
Номер прицепа	станции	отгрузки	акредитива	Номер заказа Номер фактуры	зак.	отгруз.	контр.	замен		адрес	мест	грузовых мест
056891393	930108	30.06.2020		20, 4500661499	2	2	33498		01		82	МОТКИ
				83487377								

N	п.п.	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Класс точности	Размер				Тип длины	Сорт	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C	D				
01	003		30136-95	902515	СТЗПС	УО1	КРУГ		6.50				МОТКИ	1	5	3.950
02	003		30136-95	902478	СТЗПС	УО1	КРУГ		6.50				МОТКИ	1	37	29.550

Отклонение по диаметру $\pm 0,5\text{мм}$ - 01,02

Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2																						
N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Хол. изг.	Обезуглероженный слой		Пер лит	Мас- са ок. кг/т	Макро струк- тура	Микро струк- тура
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_p	ψ		общая глуби на	макс. глуби на				
01	902515		0.18	0.08	0.45	0.023	0.020	0.03	0.03	0.04	0.003					63.0	УД			9		ГОДН
			0.006																			
02	902478		0.20	0.07	0.45	0.019	0.019	0.03	0.01	0.03	0.003					61.0	УД			8		ГОДН
			0.005																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

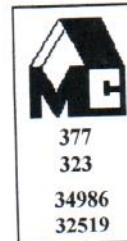
Страна происхождения: РОССИЯ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет (Код: 8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 30136-95 - КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА
ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА																
Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
056891393		930108	30.06.2020		20, 4500661499	2	2	33498		01		82	МОТКИ			
					83487377											
N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	Б	С	D					
03	002	5781-82	503383	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		8.00					МОТКИ	1	21	17.370
04	002	5781-82	102855	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		8.00					МОТКИ	1	3	2.460
05	001	5781-82	202243	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		6.00					МОТКИ	1	16	13.120

Итого: 82 66.450

Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2																							
N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость			Хол. изг.	Стат. показатели			
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	ψ %	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	G _B		G _T			
																		S S/X		S ₀ S ₀ /X	S S/X	S ₀ S ₀ /X	
03	503383		0.32	0.69	0.88	0.015	0.021	0.03	0.02	0.05		435.0	660.0	28.0				УД	19.80	15.8	16.90	13.0	
																				0.03	0.02	0.04	0.03
04	102855		0.35	0.74	0.98	0.018	0.019	0.06	0.02	0.04		430.0	680.0	28.0				УД	19.80	15.8	16.90	13.0	
																				0.03	0.02	0.04	0.03
05	202243		0.33	0.67	0.90	0.022	0.021	0.02	0.02	0.03		490.0	680.0	27.0				УД	40.80	16.9	32.80	5.7	
																				0.06	0.03	0.07	0.01

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA RU 512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Страна происхождения: РОССИЯ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Ст. контролер УК

ЧУМАКОВА М.Н.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно