



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Система Менеджмента качества сертифицирована

Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа			Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
53066015			935703	01.08.2024		24, 4700057196			0020821935		3	1	33496	01	17	СВЯЗКИ		
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	м/д	ОМ1	1		5	18.430
2	10	ГОСТ 34028-2016	543639		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	м/д	ОМ1	1		12	50.120

Итого Нетто:1768.550

Нетто+Увязки:68.720

Брутто:68.720

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	543644	1	0.19	0.08	0.71	0.022	0.018	0.029	0.021	0.029	0.003	0.005	0.002	0.0010	0.002	<0.001	0.001			0.31
2	543639		0.19	0.08	0.74	0.026	0.025	0.022	0.014	0.018	0.003	0.005	0.003	0.0010	0.005	<0.001	0.001			0.32

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства								Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2													Гв		Гт																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	НВ		хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.							кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1	543644	1	643.0	548.0		1.17	20.0	6.80	7.10						УД		— — —		0.087	И1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							





(ст. 252)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrast.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

НУРТДИНОВА Я. В., Ст. контролер УК
01.08.2024 23:04:10
9e6ac9b1-0411-459a-b9a2-b7ff8b1c86af

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.252)

К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122422763

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис
(Код:3446)

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

53066015

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	10	2517456738	38	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,1
2	10	2517456485	42	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,06
3	10	2517456520	44	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,24
4	10	2517457058	72	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	2,91
5	10	2517457060	74	ГОСТ 34028-2016	543644 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,12
6	10	2517457100	2	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,09
7	10	2517457101	4	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,01
8	10	2517457094	6	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,27
9	10	2517457119	8	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,35
10	10	2517457124	10	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,36
11	10	2517457139	12	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,28
12	10	2517457140	14	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,34
13	10	2517457339	16	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,32
14	10	2517457341	18	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,36
15	10	2517457348	20	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,3
16	10	2517457350	22	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,74
17	10	2517457356	24	ГОСТ 34028-2016	543639	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,7

Итого: 68,55

Вес брутто: 68,720

Всего мест : 17

Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку

при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Бухадеева Ольга Баировна Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"	 d7ed4f35-777a-4555-ac21-3ccb5badbf17 с 19.09.2024 00:00 по 18.09.2027 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	54580300F0B1A6B64E6DC892247734F5 с 19.09.2024 03:02 по 19.12.2025 03:02 GMT+03:00	02.10.2024 06:35 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа