



Quality certificate/Сертификат качества № 15032
Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 1
Вид сертификата качества 3.1

Тип - 3512

559.06-02/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу:2021 года
Изготовитель/Грузоотправитель:Акционерное общество
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
Грузополучатель:Акционерное Общество "Новосибирский
металлургический завод им.Кузнецова"
Наименование продукции:
НТД на продукцию

Дата выписки сертификата:22.11.2021
Заказ:Z211607065
Вагон (машина):53452975
Цех, стан:014
Способ отправления:1
Положение груза в вагоне:
Количество грузовых мест:4
Количество строк :4



№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем пост.		Спо- соб разл- ишки	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки Агрегат, о порядковый номер	Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса нетто (т)			
			Г1	Г2									
ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005													
1	10	Круг 70	6000		МД	1	18399	Ст3сп	2	28	5.055 НЛЗ	1974607	
2	10	Круг 70	6000		МД	1	18399	Ст3сп	2	28	5.040 НЛЗ	1974643	
3	10	Круг 70	6000		МД	1	18399	Ст3сп	2	28	5.040 НЛЗ	1974619	
4	10	Круг 70	6000		МД	1	18399	Ст3сп	2	28	5.040 НЛЗ	1974618	
										112	20.175		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.179	0.489	0.189	0.0098	0.013	0.019	0.043	0.006	0.0039	0.0009
2	0.179	0.489	0.189	0.0098	0.013	0.019	0.043	0.006	0.0039	0.0009
3	0.179	0.489	0.189	0.0098	0.013	0.019	0.043	0.006	0.0039	0.0009
4	0.179	0.489	0.189	0.0098	0.013	0.019	0.043	0.006	0.0039	0.0009

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный
1	271	408	39,5	УД
2	271	408	39,5	УД
3	271	408	39,5	УД
4	271	408	39,5	УД

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Точность проката	B1	10		Номер приказа	0020389367.1
		Группа качества поверхности	2ГП				

КЛАСС КРИВИЗНЫ- IV. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК .

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с
предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн
По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес:
<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу:
<https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание
радионуклидов в выплавленном металле 0,3 КБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные
правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории
радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в Реестр аккредитованных лиц 25.06.2015г.)

Родина Н.В.

Дата печати 22.11.2021 03:13

Работник УТК:

