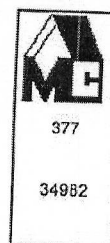


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2125446

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром
(Код: 5636)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55039952	932601	25.07.2021		21,4500708705 0020324944	3	2	33493		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
5	10	ГОСТ 535-2005	312249	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		МД	1	1	7.610
6	10	ГОСТ 535-2005	413340	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		МД	1	1	7.100

Итого: 12 67.140

Вес брутто: 67.404

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5, 6; Гарантия свариваемости - 5, 6
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп			мех. стар.	хол.	осадка		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2		%	%	°C			Дж/см2	изг.	хол.		гор.
5	312249			0.17 0.005	0.06	0.44	0.028	0.026	0.04	0.04	0.06 0.26	0.003	310.0	440.0	39.0		-20	69.0	68.0		УД			
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					
6	413340			0.19 0.006	0.06	0.52	0.020	0.024	0.04	0.03	0.05 0.29	0.003	325.0	465.0	39.0		-20	69.0	68.0		УД			
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					
																	-20	69.0	68.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям, действующим в РФ стандартам (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер
26.07.2021 0:00:51
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A5535D7E1A9E

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> перевешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

ЕВРАЗ

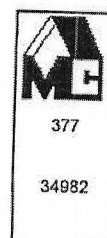
ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
Сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2125446

Вид документа 3.1

(ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром
(Код:5636)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тativa	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55039952	932601	25.07.2021		21, 4500708705 0020324944	3	2	33493		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
3	20	ГОСТ 535-2005	312555	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		МД	1	3	15.120
4	10	ГОСТ 535-2005	312709	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		МД	1	3	19.140

Гарантия свариваемости - 3, 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	Ψ	Темп	мех. стар.	Дж/см2			хол.	осадка		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2	%	%	°C	изг.							хол.	
3	312555			0.19 0.005	0.07	0.50	0.022	0.025	0.03	0.02	0.05 0.29	0.003	300.0	430.0	37.0		-20	78.0	84.0		УД				
																	-20	78.0	84.0						
																	-20	78.0	84.0						
																	-20	78.0	84.0						
																	-20	78.0	84.0						
4	312709			0.19 0.007	0.06	0.43	0.034	0.024	0.03	0.02	0.06 0.27	0.003	305.0	445.0	36.0		-20	103.0	127.0		УД				
																	-20	96.0	140.0						
																	-20	90.0	123.0						
																	-20	91.0	132.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно