



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа			Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
52927514			935703	04.06.2025		25, 4700082603			0020957777		2	2	15298	01	16	СВЯЗКИ		
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	20	ГОСТ 34028-2016	552092		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2		16		12000	М/Д	ОМ1	1		4	17.380
2	10	ГОСТ 34028-2016	552081 - 2		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	М/Д	ОМ1	1		1	4.000

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	552092		0.1950	0.0760	0.7100	0.0160	0.0200	0.0310	0.0220	0.0250	0.0024	0.0059	0.0020	0.0010	0.0022	0.0007	0.0010			0.3200
2	552081	2	0.1900	0.0800	0.6900	0.0210	0.0140	0.0290	0.0220	0.0210	0.0020	0.0050	0.0020	0.0010	0.0015	0.0007	0.0010			0.3100

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели						
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2												G _в		G _т				
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар		холод. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			S	So	S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ	
											°C																		+20 °C
1	552092		685.0	577.0		1.19	20.0	8.00	8.40						УД			0.091	И1										
			692.0	585.0		1.18	20.0	8.40	8.80						УД					И1									
2	552081	2	685.0	579.0		1.18	24.5	8.80	9.20						УД			0.087	И1										
			643.0	551.0		1.17	21.5	6.80	7.10						УД					И1									





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа			Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
52927514			935703	04.06.2025		25, 4700082603			0020957777		2	2	15298	01	16	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											А	Б	С						
3	20	ГОСТ 34028-2016	552486		A500C	Арматура 16 (2ф)		2ф	ОВ2		16		12000	м/д	ОМ1	1		2	8.780
4	20	ГОСТ 34028-2016	552493		A500C	Арматура 16 (2ф)		2ф	ОВ2		16		12000	м/д	ОМ1	1		1	2.700

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
3	552486		0.1900	0.0700	0.7000	0.0130	0.0150	0.0220	0.0190	0.0240	0.0020	0.0050	0.0020	0.0010	0.0017	0.0002	0.0010			0.3200
4	552493		0.2000	0.0700	0.6800	0.0100	0.0070	0.0100	0.0130	0.0120	0.0020	0.0060	0.0020	0.0010	0.0012	0.0002	0.0010			0.3200

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели										
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2												G _в		G _т								
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.							Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
3	552486		770.0	663.0		1.16	21.5	9.00	9.40						УД		— — —		0.081	— — — И1			— — —	— — —	— — —	— — —							
			765.0	663.0		1.15	21.5	9.00	9.40						УД		— — —			— — — И1			— — —	— — —	— — —	— — —							
4	552493		697.0	607.0		1.15	17.5	6.60	7.00						УД		— — —		0.078	— — — И1			— — —	— — —	— — —	— — —							
			714.0	616.0		1.16	18.5	6.40	6.80						УД		— — —			— — — И1			— — —	— — —	— — —	— — —							





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа			Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
52927514			935703	04.06.2025		25, 4700082603			0020957777		2	2	15298	01	16	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											А	Б	С						
5	20	ГОСТ 34028-2016	452703 - 2		A500C	Арматура 16 (2ф)		2ф	ОВ2		16		12000	м/д	ОМ1	1		1	2.720
6	10	ГОСТ 34028-2016	552496		A500C	Арматура 14 (2ф)		2ф	ОВ2		14		12000	м/д	ОМ1	1		4	17.110

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 5, 6; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
5	452703	2	0.1900	0.0800	0.7000	0.0090	0.0090	0.0120	0.0120	0.0130	0.0010	0.0050	0.0020	0.0010	0.0012	0.0002	0.0010			0.3100
6	552496		0.1900	0.0700	0.7100	0.0180	0.0130	0.0190	0.0190	0.0160	0.0010	0.0050	0.0010	0.0010	0.0022	0.0002	0.0010			0.3100

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства								Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2				Гв										Гт					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип	Мех.стар	холод. изг.		Изгиб с разгиб.	Мик. стр.				кг/т			Условия провед. испытаний	S	So	S	So	
											°C	образ- ца													+20 °C	S/X	So/˜X	S/X	So/˜X
5	452703	2	648.0	546.0		1.19	20.0	8.00	8.30						УД		— — —		0.092	И1			— — —	— — —	— — —	— — —			
			646.0	546.0		1.18	25.0	10.00	10.30						УД		— — —			И1			— — —	— — —	— — —	— — —			
6	552496		637.0	548.0		1.16	25.5	12.50	12.90						УД		— — —		0.084	И1			— — —	— — —	— — —	— — —			
			627.0	541.0		1.16	24.5	11.50	11.90						УД		— — —			И1			— — —	— — —	— — —	— — —			





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
52927514			935703	04.06.2025		25, 4700082603		0020957777		2	2	15298	01	16	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
7	10	ГОСТ 34028-2016	452313 - 1		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	м/д	ОМ1	1		3	12.990

Итого Нетто: 16 65.680

Нетто+Увязки: 65.840

Брутто: 65.840

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 7; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 7

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
7	452313	1	0.1800	0.0800	0.7300	0.0140	0.0140	0.0210	0.0180	0.0170	0.0020	0.0040	0.0020	0.0010	0.0025	0.0005	0.0010			0.3100

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства								Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _r	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			Н/мм2			σ _В / σ _Т	%			Дж/см2				G _В										G _Т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			σ _В	σ _Т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар	хол. изг.		Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	S		So			S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
											°C															+20 °C	S/X	So/X	S/X	So/X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

ИЛ «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.МСС.Л.132)

Протокол испытаний сварных соединений от 09.12.2024 №749

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САННИКОВА О. В., Ст. контролер УК
04.06.2025 09:02:59
b4c5502c-73f5-4558-888b-42c63c2223e2

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет (Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС : 52927514

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Вес, тн.
										A	B	C	D			
1	20	2519702592	4	ГОСТ 34028-2016	552092	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,390
2	20	2519702615	6	ГОСТ 34028-2016	552092	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,200
3	20	2519702863	12	ГОСТ 34028-2016	552092	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,280
4	20	2519702866	14	ГОСТ 34028-2016	552092	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,510
5	10	2519751322	36	ГОСТ 34028-2016	552081 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,000
6	20	2519865547	40	ГОСТ 34028-2016	552486	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,510
7	20	2519865326	42	ГОСТ 34028-2016	552486	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	4,270
8	20	2519868688	12	ГОСТ 34028-2016	552493	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	2,700
9	20	2519877676	88	ГОСТ 34028-2016	452703 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 16 (2ф)		16		12000		М/Д	1	2,720
10	10	2519897878	42	ГОСТ 34028-2016	552496	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,430
11	10	2519897992	44	ГОСТ 34028-2016	552496	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,320
12	10	2519898026	54	ГОСТ 34028-2016	552496	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,410
13	10	2519898034	56	ГОСТ 34028-2016	552496	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,950
14	10	2519898264	4	ГОСТ 34028-2016	452313 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,740
15	10	2519898319	18	ГОСТ 34028-2016	452313 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,950
16	10	2519898322	20	ГОСТ 34028-2016	452313 - 1	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,300

Вес нетто : 65,680

Вес брутто : 65,840

Всего штук : 16

Всего мест : 16

Идентификатор документа d9ddd05f-13cc-4abb-b7dd-d3cb541c602d

Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Подписи
отправителя:

Общество с ограниченной
ответственностью "Торговая
Компания Мс-Трейд"
Рязанова Инна Николаевна
Доверитель: ООО "ТК МС-ТРЕЙД"

Доверенность: рег. номер, период
действия и статус

c1c5cd71-a3b0-4a0c-b41a-
28c95fd607ef
с 09.06.2025 00:00 по 09.06.2028
23:59 GMT+03:00
Доверенность прошла проверку

Сертификат: серийный номер,
период действия

060B479100F8B2C6A848E3D7ED
18E5A1EE
с 10.06.2025 11:43 по 10.06.2026
11:48 GMT+03:00

Дата и время подписания

11.06.2025 16:12 GMT+03:00
Подпись соответствует файлу
документа