

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Феррум" (Код: 8093)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53031829		930108	24.03.2026	26, 4700102071	0021064927	1	1	1	01	12	ПАЧКА

N пп	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. греб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	460851	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 100x7		A	100	7	12000	М/Д		1		4	23.950
2	20	455628	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 125x8		A	125	8	12000	М/Д		1		1	6.660
3	20	455629	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 125x8		A	125	8	12000	М/Д		1		1	4.970
4	30	556092	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 90x6		A	90	6	12000	М/Д		1		1	4.980
5	30	556476	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 90x6		A	90	6	12000	М/Д		1		1	5.010
6	40	460419	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 75x5		A	75	5	12000	М/Д		1		3	15.090
7	40	560382	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1П	Уголок 75x5		A	75	5	12000	М/Д		1		1	5.740

(СВ) - Гарантия свариваемости - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7; Вес пачки до 7 т - 7; Вес пачки, диапазон 4,000 - 5,500 т - 3, 4, 5, 6; Вес пачки, диапазон 5,500 - 7,000 т - 2; Высокая точность прокатки - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

Итого по позиции № 10:

4

23.950

Итого Нетто:

12

66.400

Итого по позиции № 20:

2

11.630

Итого Нетто + Увязки:

66.520

66.520

Итого по позиции № 30:

2

9.990

Итого Брутто:

4

20.830

Условия поставки ВУ-2

№ пп	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %													
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo
1	460851	Ст3пс	0.1900	0.0700	0.5000	0.0190	0.0270	0.0380	0.0210	0.0200	0.0030	0.0040				
2	455628	Ст3пс	0.2000	0.0800	0.5800	0.0200	0.0270	0.0390	0.0240	0.0210	0.0020	0.0060				
3	455629	Ст3пс	0.1800	0.0800	0.5200	0.0220	0.0230	0.0260	0.0190	0.0200	0.0020	0.0050				
4	556092	Ст3пс	0.1900	0.0700	0.4800	0.0110	0.0100	0.0120	0.0150	0.0200	0.0020	0.0060				
5	556476	Ст3пс	0.1800	0.0900	0.4500	0.0240	0.0380	0.0640	0.0230	0.0300	0.0020	0.0050				
6	460419	Ст3пс	0.1900	0.0900	0.4700	0.0200	0.0130	0.0150	0.0170	0.0230	0.0020	0.0050				
7	560382	Ст3пс	0.2000	0.0900	0.4700	0.0120	0.0100	0.0100	0.0100	0.0140	0.0020	0.0050				



Смотри продолжение

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства						Ударная вязкость				Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр. ок.	Масса площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			Н/мм2			%			Дж/см2		НВ	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	S	So						S	Gt																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			σ _в	σ _т	σ _{0.02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	ψ	Темп °C														Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			433	315			33.0			KCU	-20	68		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</



Смотри продолжение

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 172601541



Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкметаллопторг"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Феррум" (Код:8093)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер ТС : 53031829

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	460851	24		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		м/д	1	5,400
2	460851	31		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		м/д	1	6,180
3	460851	32		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		м/д	1	6,190
4	460851	34		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		м/д	1	6,180
5	455628	44		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		м/д	1	6,660
6	455629	18		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		м/д	1	4,970
7	556092	311		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		м/д	1	4,980
8	556476	31		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		м/д	1	5,010
9	460419	15		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 75x5	A	75	5	12000		м/д	1	5,010
10	460419	16		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 75x5	A	75	5	12000		м/д	1	5,070
11	460419	17		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 75x5	A	75	5	12000		м/д	1	5,010
12	560382	410		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ПП	Уголок 75x5	A	75	5	12000		м/д	1	5,740

Итого Нетто : 66,400

Итого Нетто + увязка : 66,520

Реквизит : 0,000

Итого Брутто : 66,520

Итого штук : 12



МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия ребер, f _н	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			H/mm2			%			Дж/см2				Мех.стар +20° C		HB	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	Условия провед. испытаний	S				So	S/X			So/X ~	S	So	G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			σ _в	σ _T	σ _{0,02}	σ _в / σ _T	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20° C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			467	324			35.0			-20	KCU	74	77	УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям. Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ВОЛКОВА В. А., оператор
24.03.2026 16:36:53
ecf595c1-f8c4-485a-bee4-d87fd9ff03c1