

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7628321



Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061410767	930108	08.10.2022		22.4700005176	4				01		11	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер , мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	С	D				
01	010	535-2005	425005	СТ3ПС	5-1ГП	уголок	A	100.00	7.00	12000	М/Д	1	1	6.050	
02	010	535-2005	223196	СТ3ПС	5-1ГП	уголок	A	100.00	7.00	12000	М/Д	1	1	6.000	

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01.02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01.02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01.02; 5-1ГП - 01.02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп		мех. стар.		хол.	осадка		
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ		Н/мм2		%	%	°C		(+20°C)			изг.	хол.	
01	425005		0.20	0.08	0.51	0.014	0.016	0.03	0.02	0.04	0.004					-20	69.0	68.0					
			0.005					0.002	0.002		0.30					-20	69.0	68.0					
																-20	69.0	68.0					
												320.0	460.0	40.0		-20	69.0	68.0	УД				
02	223196		0.20	0.07	0.47	0.025	0.024	0.03	0.01	0.04	0.003					-20	69.0	68.0					
			0.004								0.29					-20	69.0	68.0					
																-20	69.0	68.0					
												325.0	455.0	33.0		-20	69.0	68.0	УД				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует
заявленным в контракте (договоре на поставку продукции)
действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.fc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективна и надежно

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7628321

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061410767	930108	08.10.2022		22, 4700005176	4				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	020	535-2005	123243	СТЗПС	5-1ГП	уголок	A	100.00	8.00	12000		м/д	1	2	12.560
04	030	535-2005	сб 921997	СТЗПС	5-1ГП	уголок	A	50.00	5.00	12000		м/д	1	2	13.550

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03,04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр Мик стр
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C		мех. стар. (+20°C)		хол. изг.	осадка хол.	гор.	
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм2		%	%			Дж/см2					
03	123243		0.19	0.08	0.46	0.028	0.027	0.04	0.02	0.05	0.003					-20	69.0	68.0	УД				
			0.004							0.28					-20	69.0	68.0						
															-20	69.0	68.0						
04	921997											310.0	450.0	33.0		-20	69.0	68.0	УД				
															-20	69.0	68.0						
															-20	69.0	68.0						
															-20	69.0	68.0						
															-20	69.0	68.0						
			0.20	0.07	0.46	0.011	0.010	0.02	0.02	0.03	0.003					-20	178.0	147.0	УД				
			0.005							0.28					-20	189.0	145.0						
															-20	194.0	139.0						
															-20	194.0	139.0						
															-20	194.0	139.0						
											335.0	460.0	37.0		-20	205.0	155.0	УД					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует
заявленным в контракте (договоре на поставку продукции)
действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эф. 0,85 кг/м

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7628321

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061410767	930108	08.10.2022		22, 4700005176	4				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
05	030	535-2005	сб 921998	СТЗПС	5-1ГП	уголок	A	50.00	5.00	12000		м/д	1	1	6.870
06	040	535-2005	223167	СТЗПС	5-1ГП	уголок	A	75.00	6.00	12000		м/д	1	1	4.670

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05,06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %								Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20°C)		хол.	осадка	гор.	
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca		Н/мм2		%	%		Дж/см2		изг.	хол.	гор.	
05	921998		0.19	0.07	0.46	0.026	0.017	0.04	0.02	0.04	0.005					-20	145.0	147.0				
			0.006								0.28					-20	153.0	150.0				
																-20	182.0	183.0				
												330.0	455.0	35.0		-20	174.0	139.0	УД			
06	223167		0.16	0.07	0.49	0.030	0.016	0.03	0.03	0.06	0.005					-20	73.0	77.0				
			0.006								0.25					-20	73.0	77.0				
																-20	73.0	77.0				
												283.0	387.0	32.0		-20	73.0	77.0	УД			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует.
заявленным в контракте (договоре на поставку продукции)
действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

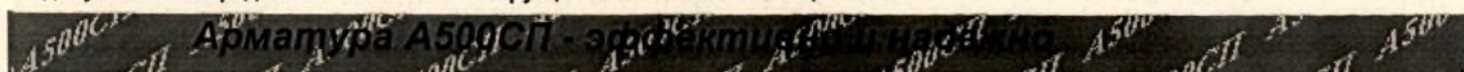
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7628321

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061410767	930108	08.10.2022		22, 4700005176	4				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер , мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								А	Б	С	Д				
07	040	535-2005	сб 921979	СТЗПС	5-1ГП	уголок	А	75.00	6.00	12000	м/д	1	2	8.630	
08	050	535-2005	223126	СТЗПС	5-1ГП	уголок	А	90.00	6.00	12000	м/д	1	1	6.700	

Итого: 11 65.030

Вес брутто: 65.272

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 07,08; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 07,08; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07,08; 5-1ГП - 07,08

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп		мех. стар.		хол.	осадка		
			N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2		%	%	° C		(+20°C) Дж/см2		изг.	хол.	гор.	
07	921979		0.20	0.08	0.50	0.022	0.011	0.03	0.02	0.03	0.003					-20	129.0	140.0					
			0.006								0.29					-20	130.0	134.0					
																-20	172.0	139.0					
												330.0	450.0	37.0		-20	123.0	132.0	УД				
08	223126		0.19	0.08	0.47	0.026	0.014	0.03	0.02	0.05	0.004					-20	106.0	137.0					
			0.006								0.28					-20	113.0	140.0					
																-20	122.0	144.0					
												320.0	445.0	35.0		-20	117.0	144.0	УД				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует
заявленным в контракте (договоре на поставку продукции)
действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Код ОТК:

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - это объект...

