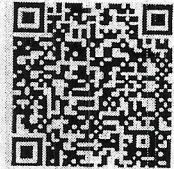
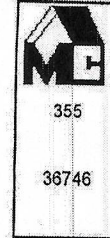


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2206620
Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59393355	932601	24.02.2022		22,4500738052 0020435359	1	2	123734		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Класс прочности стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								А	Б	С					
1	10	ГОСТ 27772-2015	520871	C255	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000	МД	1	2	12.200	
2	10	ГОСТ 27772-2015	520870	C255	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000	МД	1	2	15.400	
3	30	ГОСТ 27772-2015	520855	C345	6-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000	МД	1	2	9.900	
4	20	ГОСТ 27772-2015	320822	C255	5-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	МД	1	1	4.110	
5	20	ГОСТ 27772-2015	120798	C255	5-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	МД	1	4	25.270	
													Итого:	11	66.880
													Вес брутто:		67.100

Высокая точность прокатки - 1, 2, 3, 4, 5; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV - 1, 2, 3, 4, 5
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч MI)				Ударная вязкость			Твер- дость (ТВ1)	Техно.испытан			Мак. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	Ψ	Темп		мех. стар.	хол.		осадка	Мик.		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2	НВ	изг.	хол.		гор.	стр.		
	520871			0.16	0.19	0.44	0.010	0.016	0.04	0.03	0.05	0.003	305.0	430.0	37.0		-20	95.0	94.0		УД				
				0.005	0.024	0.001																			
2	520870			0.16	0.21	0.46	0.007	0.017	0.05	0.03	0.05	0.003	310.0	455.0	37.0		-20	95.0	94.0		УД				
				0.007	0.026	0.002																			
3	520855			0.10	0.57	1.35	0.013	0.018	0.05	0.04	0.05	0.004	355.0	490.0	40.0		-40	132.0	298.0		УД				
				0.007	0.029	0.003		0.007		0.001	0.37														
4	320822			0.16	0.20	0.46	0.021	0.023	0.03	0.03	0.06	0.003	325.0	450.0	37.0		-20	88.0	99.0		УД				
				0.005	0.020	0.001																			
5	120798			0.16	0.21	0.47	0.021	0.018	0.05	0.03	0.04	0.005	325.0	445.0	34.0		-20	92.0	120.0		УД				
				0.004	0.040	0.001																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.39-01, ГНБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RU.512722 от 11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

Страна происхождения: РОССИЯ

ВОЛОХО М.А., Ст. контролер УК
24.02.2022 4:47:28
2A5264DE-679D-441B-93C6-8A02F3F5B52F8

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

