



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлпорт" по Договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгуж.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во Мест	Вид грузовых						
55032783		935703	05.11.2024	24, 4700066559	0020869786	4	4	33458	01	16	СВЯЗКИ						
N п/п поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штатн	Кол. Мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	сб 942050	A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2		20		12000	М/Д	ОМ1	1		1	2.880
2	10	ГОСТ 34028-2016	445344 - 2	A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2		20		12000	М/Д	ОМ1	1		5	19.470

Гарантия свариваемости с учетом п.6, 1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	Нов парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
п/п		Слиток																		
1	сб 942050		0.19	0.07	0.44	0.015	0.015	0.027	0.013	0.015	0.002	0.005	0.002	0.0010	0.082	<0.001	0.001			0.29
2	445344	2	0.19	0.07	0.45	0.013	0.013	0.036	0.024	0.026	0.003	0.005	0.001	0.0010	0.063	<0.001	0.001			0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость						Технопол.		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь снятия попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер. погонного бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			Н/мм2			%				Дж/см2			Твер-дость	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	Условия проверд. испытаний										Гв		Гт																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			σв	σт	σ0,02	σв / σт	δ5	δр	δmax	ψ	Темп °С	Тип образ-ца							Мех.стар +20°С	НВ	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1	сб 942050		705.0	604.0		1.17	16.0	6.00	6.40					УД				0.088		И1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 252)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлоптор" по Договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
55032783		936703	05.11.2024	24, 4700066559	0020869786	4	4	33458	01	16	СВЯЗКИ						
N п/п поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ штап	Кол. мест	Вес (т)	
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	446344 - 3		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2		20		12000	МД	ОМ1	1		10 46,510

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 3. ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3
Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто: 16 68,860
Нетто+Увязки: 69,020
Брутто: 69,020

N	Номер плавки	Ноm парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		(*)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
3	445344	3	0,19	0,07	0,45	0,013	0,013	0,036	0,024	0,026	0,003	0,005	0,001	0,0010	0,063	<0,001	0,001			0,28

N п/п	Ном. плавки	Механические свойства										Ударная вязкость						Технопол. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь снятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		Н/мм2		σ _в / σ _т		%				Дж/см2		Твер- дость	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	УД	УД										УД	УД	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		Слит- ток	σ _в			σ _т	σ _{0,02}	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ							Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	НВ	УД	УД	УД	УД	S/X							So/X	S/X	So/X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3	445344	3	704.0	579.0		1.22	18.0	8.00	8.40								УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлоптор" по Договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукции соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MSC.ДЛ.1070)
Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В., Ст. контролер УК
05.11.2024 00:07:00
91e2ac61-1662-44aa-be25-ec839660b303

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

Подписи отправителя:		Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
		 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Спиридонова Евгения Дмитриевна	 2cddfae8-9b7c-4de6-990c-17257757a71c с 20.09.2023 00:00 по 19.09.2026 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	050092004CB247A2438BB68924 C62ABB с 20.12.2024 11:41 по 20.03.2026 11:41 GMT+03:00	27.03.2025 06:50 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа
		Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"			