

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"(Код:9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53122230	930108	15.07.2025	25, 4700085399	0020974477	3	1	1	01	10	ПАЧКА

Ном п/п	поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм А Б С	Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штаниг	Кол. мест	Вес (т)
1	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	452664	Ст3сп С255	5-1ПТ 10-1ПТ	Уголок 75х5			A	75 5 12000	М/Д		1		2	13.700

Вес пачки, диапазон 5,500 - 7,000 тн - 1; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1; Гарантия свариваемости - 1

Условия поставки ВУ-2

№ пп	Номер плавки	Номер парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																		
			(*)																		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce	
1	452664		0.1590	0.2100	0.4660	0.0080	0.0100	0.0250	0.0170	0.0220	0.0020	0.0054	0.0330	0.0020							0.2577

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п.п. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства										Ударная вязкость					Твер- дость	Технол.		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь снятия попер. ребер, фн	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		Н/ММ2			%				Дж/СМ2		хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	крт	Условия провед. испытаний	S		So	S				So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		σв	σт	σ0,02	σв / σт	δ5	δР	δmax	ψ	Темп °С														Тип образ- ца			Мех.стар +20°С																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		469.0	357.0			31.5				-20	КСУ	80.0	110.0		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"(Код:9344)

Станция назначения:	ИРКУТСК-ПАСС
---------------------	--------------

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛПН	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
53122230		930108	15.07.2025	25.4700085399	0020974477	3	1	1	01	10	ПЛАКА						
N пп поз	ИД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отгипн.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 535-2005	с6 950693	С3сп	5-1П			A	75	5	12000	М/Д		1		1	6,630
4	20	ГОСТ 535-2005	553059	С3сп	5-1П			A	90	6	12000	М/Д		1		2	13.350

Вес пачки, Диапазон 5,500 - 7,000 т - 4; Вес пачки, Диапазон 5,500 - 7,000 тн - 3; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4; Гарантия свариваемости - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

№ пп	Номер плавки	Номер надр Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			(*)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сз
3	сб 950693		0.1600	0.2000	0.4900	0.0150	0.0260	0.0300	0.0160	0.0210	0.0030	0.0070								0.2500
4	553059		0.1900	0.0700	0.4700	0.0220	0.0080	0.0100	0.0130	0.0180	0.0020	0.0060								0.2700

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

[illegible]

