

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"(Код:3344)

Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код. 9344)

Станция
назначения:
ИРКУТСК-ПЛАСС

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные



Номер транспортного средства											Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгр.з.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузозовых мест	
61850731											930108	27.03.2025	25, 47/00075883	0020921415	1	1	57727	01	12	СВЯЗКИ	
N им поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отгон.	СОПТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)				
1 10	ГОСТ 535-2005	451560	Ст3сп	5-1ПП	Угелок 75х5			A	A	B	C	М/д		1		2	10.830				

Высокая точность прокатки - 1; Гарантия свариваемости - 1

Условия поставки ВУ-2

[illegible]

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

[illegible]

(ст. 450)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"(Код:9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАС.

Наименование: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
продукции:

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
61850731		930108	27.03.2025	25, 4700075883	0020921415	1	1	57727	01	12	СВЯЗКИ						
N пп поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отгон.	Кол. штатг	Кол. мест	Вес (т)	
									A	B	C						
2	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 2772-2021	451557	Ст3сп С255	5-1П 10-1П	Уголок 75х5		A	75	5	12000	М/Д		1		5	22.720

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Гарантия свариваемости - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Nom парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)				S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
			С	Si	Mn	0.1500	0.2100	0.4600	0.0080	0.0070	0.0100	0.0160	0.0220	0.0020	0.0060	0.0360	0.0013				0.2500
2	451557																				

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п/п плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства										Ударная вязкость				Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса		Относит. площадь попер. ребер, фр.	Виды испытаний		Зерно бал.	Масса порционного метра	Стат. показатели			
		Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Темп °C	Тип образца	Мех.стар +20 °C	НВ	хол. изг.	Изгнб с разгнб.				Мик. стр.	кг/т						Условия провед. испытаний	Гв	Гт	
		σ _в	σ _т	σ _{0.02}		δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ							S	So	S			So								
																						S	So	S	So				
2	451557	427.0	317.0		38.5				-20	КСУ	219.0	203.0		УД									S/X	So/X	S/X	So/X			
									-20	КСУ	238.0	220.0																	
									-20	КСУ	240.0	190.0																	
									-20	КСУ	262.0	201.0																	
									-20	КСУ	219.0	203.0		УД															
		427.0	317.0		38.5				-20	КСУ	238.0	220.0		УД															
		444.0	320.0		38.5				-20	КСУ	238.0	220.0																	
									-20	КСУ	240.0	190.0																	
									-20	КСУ	240.0	190.0																	
									-20	КСУ	262.0	201.0																	

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)

(CT. 450)

Станция
названия: ИРКУТСК-ПАСС

ГОСТ 8509-93 - Углки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. закл.	Бригада отгруж.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
61850731		930108	27.03.2025	25, 4700075883	0020921415	1	1	57727	01	12	СВБЭКИ						
N п/п	Наим. поз	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штук	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
3	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	451567	Ст3сп С255	5-1ПТ 10-1ПТ	Уголок 75х6			A	75	6	12000	М/д		1		2	12.850

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3; Гарантия свариваемости - 3

Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																		
		Ном парт																		
		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce	
мп		Спирок																		
3	451557		0.1500	0.2100	0.4600	0.0080	0.0070	0.0100	0.0160	0.0220	0.0020	0.0060	0.0360	0.0013						0.2500

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п/п плавки	Ном. парт Слв- ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь попер. ребер, фр	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели			
		Н/мм2			%				Дж/см2		хол. изг. УД	Изгиб с разгиб.		Мик. стр.	Условия провед. испытаний				S	So			S	So		
		σв	σт	σ0,02	σв / σт	δ5	δр	δmax	ψ	Темп. °C															Тип обра- ца	Мех.стат. +20° C
3	451567	432.0	316.0			35.0				-20	КСУ	184.0	183.0		УД	---		---				S	So	S	So	
										-20	КСУ	147.0	192.0		---			---				S/X	So/X	S/X	So/X	
										-20	КСУ	158.0	186.0		---			---								
										-20	КСУ	168.0	187.0		---			---								
		432.0	316.0			35.0				-20	КСУ	184.0	183.0		УД	---		---								
		434.0	319.0			36.5				-20	КСУ	147.0	192.0		УД	---		---								
										-20	КСУ	158.0	186.0			---		---								
										-20	КСУ	168.0	187.0			---		---								



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРУМ" (Код:9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
61850731		930108	27.03.2025	25, 4700075883	0020921415		1	1	57727	01	12	СВЯЗКИ				
N Ном пл поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Кол. Мест	Вес (т)
									A	B	C					
4	20	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	551534	Ст3сп С255	5-1ПТ 10-1ПТ	Уголок 75x6		A	75	6	12000	М/Д	1		1	3.070

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 4; Гарантии свариваемости - 4

Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																
		С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
лп		Слиток																	
4	551534		0.1500	0.1900	0.4600	0.0110	0.0250	0.0300	0.0170	0.0240	0.0020	0.0060	0.0270	0.0011					0.2400

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость					Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			H/MN2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2			Твер-дость	Технол. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь сматия попер. ребер, f _р	Виды испытаний		Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			σ _в	σ _т	σ _{0.02}		δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп. °C	Тип образ-ца	Мех.стар +20 °C		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.	Мик. стр.			Условия провед. испытаний	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																													Гв	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
4	551534		449.0	332.0			30.0					-20	KCU	97.0	92.0		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								



Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузоотправитель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)

(CT. 450)

Станция
названия:
ИРКУТСК-ПАСС.

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства										Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Ка. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест	
61850731										930108	27.03.2025	25, 4700075883	0020921415	1	1	57727	01	12	СВЯЗКИ	
N инв. поз	ИД	Плавка партии	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кон. штлан	Кон. мест (т)	Вес (т)				
									A	B	C									
5 20	ГОСТ 535-2005	551525	Ст3сп	5-11П	Утолст 75x6			A	75	6	12000	М/д		1	2	17,680				

Висока точність прокатки - 5; Гарантія зварюваності - 5
Умовия поставки ВУ-2

Итого Netto:	12	67.150
Netto+УВЯЗки:		67.270
Брутто:		67.270

[illegible]

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

[illegible]

(Ст. 450)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2623-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.РУ.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ15-2008 Таблица А.1

(*) -Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САННИКОВА О. В., Ст. контролер УК
27.03.2025 11:19:39
bac5502c-73f5-4558-888b-42c63c222362

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ
ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



