

ЕВРАЗ

руководитель:
руководитель:
руководитель:
руководитель:

руководитель: ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат"

руководитель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код:7028)

руководитель: ОБЪ

руководитель: ОБЪ

руководитель: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

руководитель: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55587935	850100	01.06.2026	26, 4700103763	0021090818	2	2	1	01	2	ПАЧКА

№	Плавка	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м, кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Прод. отклон.	Сорт	Кол. шт	Кол. мест	Вес (г)
										A	B	C						
1	10	461702 - 1	ГОСТ 535-2005	2-2П	Круг 18	1,998			B1	18	6000	М/Д		1		2		6,510

СВ) - Гарантия свариваемости - 1; Кривизна проката для класса II - 1; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 1 Итого по позиции № 10: 2 6.510 Итого Нетто: 2 6.510 Итого Нетто + Увязки: 6.530 Итого Брутто: 6.530

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %

№	Плавка	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	461702 - 1	С-Зис	0.1900	0.0700	0.4600	0.0270	0.0130	0.0140	0.0240	0.0280	0.0040	0.0080							0.2700

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость			Твер- дость		Технолог.		Мак. стр.	Масс. ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			H _В мм2					%					Дж/см2			холо- дн.	изг. разг.	Мик. стр.	кг/г																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			σ _A	σ _{0.02}	σ _{0.01} / σ _т	δ ₅	δ ₁₀	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
														σ _S	σ _{0.2}											σ _{0.01}																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1	461702 - 1	Ст3пс	462	322		33.5									УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Указанная в документе продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проворачивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.

Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ15-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радиоактивных веществ в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2512-10.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. Для товарных документов обращаться по адресу: <http://www.eurasmet.ru>

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <http://www.eurasmet.ru>

Подписано ПЭП: ВОЛКОВА В.А., оператор

Документ выставлен: 01.06.2026 14:38:06

Согласно: 01.06.2026 14:38:06

