

Грузоотправитель: ОАО

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Система Менеджмента качества сертифицирована

Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

Сертификат № RU005212



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
1	10	ГОСТ 535-2005	141268	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 10П			высокая			12000	М/Д		1		1	5.640

Вес пачки до 7 тн - 1; Гарантия свариваемости - 1; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	141268		0.20	0.07	0.47	0.019	0.018	0.018	0.012	0.015	0.002	0.005								0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства								Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели									
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2				G _B										G _T									
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _P	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца		Мех.стар		хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So				
											°C			+20 °C																S/X	So/X	S/X	So/X
1	141268		415.0	277.0			31.0				-20		93.0	71.0		УД		— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —					
											-20		93.0	71.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —					
											-20		93.0	71.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —					
											-20		93.0	71.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —					

Грузоотправитель:

ОАО

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Система Менеджмента качества сертифицирована

Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА				
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											A	Б	С						
2	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	141322	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 10П				высокая			12000	м/д		1		1	3.170

Вес пачки до 7 тн - 2; Гарантия свариваемости - 2; Образец типа КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 2; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сэ
2	141322		0.20	0.07	0.45	0.020	0.021	0.022	0.012	0.018	0.003	0.003	0.002							0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _R	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели			
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	G _в	
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C				S	So							S/X	So/X
2	141322		415.0	260.0			36.0				-20		117.0	156.0		УД					0					
											-20		163.0	156.0							0					
											-20		184.0	116.0							0					
											-20		107.0	159.0							0					
			415.0	260.0			36.0				-20		117.0	156.0		УД					0					
			425.0	260.0			36.0				-20		163.0	156.0		УД					0					
											-20		184.0	116.0							0					
											-20		107.0	159.0							0					

Грузоотправитель: ОАО

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Номер транспортного средства				Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758				932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											A	Б	С						
3	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	141353	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 10П				высокая			12000	М/Д		1		1	5.330

Вес пачки до 5.5 тн - 3; Гарантия свариваемости - 3; Образец типа КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 3; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
3	141353		0.19	0.06	0.45	0.016	0.017	0.022	0.009	0.019	0.003	0.003	0.002	0.0010						0.27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					G _в								G _т					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип	Мех.стар		хол.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
											°C	образ- ца																
			3	141353			440.0	265.0			36.0					-20							340.0	152.0		УД		
											-20		316.0	148.0							0							
											-20		204.0	162.0							0							
											-20		217.0	158.0							0							
			440.0	265.0			36.0				-20		340.0	152.0		УД					0							
			445.0	280.0			33.0				-20		316.0	148.0		УД					0							
											-20		204.0	162.0							0							
											-20		217.0	158.0							0							

Грузоотправитель:

ОАО

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
4	10	ГОСТ 535-2005	142163	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 10П			высокая			12000	М/Д		1		2	8.960

Вес пачки до 5.5 тн - 4; Гарантия свариваемости - 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
4	142163		0.20	0.08	0.47	0.012	0.011	0.015	0.010	0.020	0.003	0.004								0.28

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Спи-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер-дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели							
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2													G _в		G _т					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ-ца	Мех.стар		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So	
											°C															+20 °C	S/X	So/˜X	S/X	So/˜X
4	142163		384.0	251.0			33.0				-20	KCU	93.0	71.0		УД					0									
											-20	KCU	93.0	71.0							0									
											-20	KCU	93.0	71.0							0									
											-20	KCU	93.0	71.0							0									

Грузоотправитель: ОАО

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА				
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											A	Б	С						
5	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	241429	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 10П				высокая			12000	М/Д		1		1	3.660

Вес пачки до 5.5 тн - 5; Гарантия свариваемости - 5; Образец типа КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 5; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сэ
5	241429		0.19	0.07	0.48	0.025	0.033	0.024	0.009	0.020	0.003	0.006	0.002	0.0010						0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _Р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2													G _в		G _т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
											°C															+20 °C	S/X	So/˜X	S/X	So/˜X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5	241429		450.0	275.0			30.0				-20		90.0	84.0		УД						0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

Грузоотправитель:

ОАО

Грузополучатель:

"Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:9654)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57437758			932601	02.10.2024		24, 4700060233		0020852045		4	4	1	01	13	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
6	10	ГОСТ 535-2005	443867	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 10П			высокая			12000	М/Д		1		1	5.210
7	10	ГОСТ 535-2005	540613	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 10П			высокая			12000	М/Д		1		1	5.100

Вес пачки до 5.5 тн - 6, 7; Гарантия свариваемости - 6, 7; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 7

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
6	443867		0.18	0.08	0.48	0.015	0.012	0.016	0.020	0.024	0.003	0.006								0.27
7	540613		0.20	0.22	0.45	0.013	0.013	0.026	0.016	0.023	0.002	0.008								0.33

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2									G _в				G _т					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца			Мех.стар +20 °C	хол. изг.				Изгиб с разгиб.	Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
																										S/X	So/√X	S/X	So/√X
6	443867		384.0	251.0			33.0				-20	KCU	93.0	71.0		УД				— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20	KCU	93.0	71.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20	KCU	93.0	71.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20	KCU	93.0	71.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
7	540613		485.0	310.0			33.0				-20		75.0	86.0		УД				— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20		75.0	86.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20		75.0	86.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			
											-20		75.0	86.0						— — — — —		0		— — — — —		— — — — —			