

Грузополучатель: АО ЕВРАЗ ЗСМК

(Ст. 251)

Система Менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001:2015
Всего Сертификатов выдано по ISO 9001:2015
Сертификат № RU000712



Станция: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование: ГОСТ 2590-2008 - Прокат стальной сортовой круглый

Номер транзитного средства															
N	How	Код	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кл.	Бригада	Таб.№	Кол-во	Вид грузовой мест				
по	pos	станции					дзк	отгрз.	компр.	мест					
3	20	552927-2	30.06.2025	25.4500820349	0020956970	2	4	33496	01	11	СВРЗКМ				
		НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Длина по проф.	Точн. по овал.	Категория точности	Размер, мм		Тип	Гр. пред.	Сорт	Кол.	Вс
									A	B	C	длины	отклон.	шт/шт	(т)
								B1	12		12000	МД		1	5 33740

Контроль качества для класса II - 3. Проведены отчисления по длине проката ГРУППА ВД - 3

N инв.	Номер партии	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (исходя из элементов)																C ₂
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr
3	552927	2	0.2000	0.2200	0.4000	0.0080	0.0150	0.0240	0.0240	0.0270	0.0020	0.0380							0.3000

№ инв.	Ном. парты	Механические свойства										Ударная вязкость										Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		НММ2					%					ДЖЕМ2					Терм. дест.	Технолог. испытания					Мак. стр.	Масс. ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер. Н	Виды испытаний	Зар-погонного метра	Масса																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		О _н	О _т	О _в 2	О _в / О _т	δS	Б _в	Б _{max}	ψ	Темп. обраб.	Тип. на	Мех. стр.	НВ	х _{оп.}	Испит. с разн.	Мин. стр.		н _{г1}	Условия пророс. испытания	С _в	С _о	С _о / С _в						С _о	С _о	С _о / С _в	С _о																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3	552927	2	433	349		38.5						-20	КСУ	200	174		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

