



Номер транспортного средства										Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой		
53023305										940006	01.11.2024	24, 4700063892	0020858071	4	3	33492	01	11	СВЯЗ/К/Т		
N	Ном ин поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. шт/шт	Кол. Мест	Вес (т)			
1	10	ГОСТ 34028-2016	242905		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12	12000	М/Д	ОМ1	1			8	48,100			
2	10	ГОСТ 34028-2016	142926		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12	12000	М/Д	ОМ1	1			3	19,110			

Вес пакетов до 7 тн - 1, 2; ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6,1,4,4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто: 11 67,210
Нетто+Увязки: 67,320
Брутто: 67,320

N пп	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	242905		0,19	0,08	0,55	0,025	0,018	0,020	0,009	0,016	0,003	0,008	0,002	<0,0001	0,004	0,001	0,001			0,29
2	142926		0,20	0,07	0,44	0,022	0,017	0,022	0,012	0,019	0,003	0,004	0,003	<0,0001	0,003	0,001	0,002			0,28

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость						Технолоп. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, т _к	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			Н/мм2			% %			Дж/см2				Твер- дость	Мех.стар +20 °С	НВ	С	Темп °	Тип образ- ца										С	Гв	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп °	Тип образ- ца							С	Темп °	Тип образ- ца	С	Гв	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			Сли- ток	σ _в	σ _т	σ _{0,02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп °	Тип образ- ца	С	Темп °	Тип образ- ца	С	Гв	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			Сли- ток	σ _в	σ _т	σ _{0,02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп °	Тип образ- ца	С	Темп °	Тип образ- ца	С	Гв	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1	242905		731.0	652.0	1.12	21.5	6.60	7.00							УД	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.		0.070	—	И1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

(ст. 251)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)

Станция

ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

продукции:

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

На основании результатов контрольного радиоактивного, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Аттестат аккредитации лаборатории №РА.РУ.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации №РУ.МСС.АЛ.1070)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках «по трафарету» проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н. Ю., Ст. контролер УК
03.11.2024 02:55:10
39d08c9a-cfb1-4128-b627-c6617d599ae5

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.251)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122431470

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС : 53023305

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	10	2518080318	9	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,760
2	10	2518080354	11	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,980
3	10	2518080409	15	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	5,870
4	10	2518080410	17	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	5,130
5	10	2518080420	19	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,960
6	10	2518080476	33	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,750
7	10	2518080482	35	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,850
8	10	2518080493	37	ГОСТ 34028-2016	242905	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,800
9	10	2518080502	1	ГОСТ 34028-2016	142926	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,250
10	10	2518080515	3	ГОСТ 34028-2016	142926	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,520
11	10	2518080557	9	ГОСТ 34028-2016	142926	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	6,340

Итого: 67,210

Вес брутто: 67,320

Всего мест : 11





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Гладышева Оксана Витальевна Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"	 a7b93c1e-5f95-40ff-ae7f-851ce40caeed с 25.10.2024 00:00 по 24.10.2027 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	5D32590018B2E9A34437AFDC95127506 с 29.10.2024 08:14 по 29.01.2026 08:14 GMT+03:00	24.12.2024 08:16 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа