



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
52364239			935703	13.08.2024		24, 4700059698		0020834499		3	3	33415	01	10	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	443041 - 1		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2		32		12000	М/Д	ОМ1	1		1	4.510
2	10	ГОСТ 34028-2016	543811		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2		32		12000	М/Д	ОМ1	1		6	40.890

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	443041	1	0.20	0.21	0.88	0.009	0.011	0.040	0.023	0.031	0.003	0.005	0.008	0.0030	0.070	<0.001	0.001			0.37
2	543811		0.20	0.19	0.94	0.015	0.023	0.040	0.019	0.028	0.003	0.007	0.004	0.0010	0.073	<0.001	0.001			0.39

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2												Гв		Гт																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар		холод. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			S	So	S/X	So/X̃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
											°C																+20 °C	S	So	S/X	So/X̃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	443041	1	672.0	609.0		1.10	21.5	12.50	12.80						УД		---		0.078	---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---			---		





Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
52364239			935703	13.08.2024		24, 4700059698		0020834499		3	3	33415	01	10	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
3	10	ГОСТ 34028-2016	443686		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2		32		12000	М/Д	ОМ1	1		3	22.280

Итого Нетто:

10 67.680

Нетто+Увязки:

67.780

Брутто:

67.780

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
3	443686		0.19	0.20	0.92	0.015	0.013	0.033	0.023	0.036	0.003	0.009	0.006	0.0020	0.072	<0.001	0.001			0.37

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели			
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2										Условия провед. испытаний			G _в		G _т	
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца			Мех.стар +20° C	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.		кг/т			S	So	S	So
			3	443686			693.0	628.0		1.10	20.5	11.50	12.00										УД		— — —	
			694.0	630.0		1.10	19.5	12.00	12.40						УД		— — —			— — — — —			— — — — —	— — — — —		





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В., Ст. контролер УК
13.08.2024 03:52:57
91e2ac61-1662-44aa-be25-ec839660b303

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450)

К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122423877

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металлопторг" по договору с
ООО Мечел-Сервис(Код:3446)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС : 52364239

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Вес (тн)
										A	B	C	D			
1	10	4517264586	38	ГОСТ 34028-2016	443041 - 1	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	4,510
2	10	4517568974	25	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	8,060
3	10	4517568996	26	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	7,680
4	10	4517569034	27	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	6,970
5	10	4517569035	28	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	3,760
6	10	4517568862	36	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	7,680
7	10	4517569087	37	ГОСТ 34028-2016	543811	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	6,740
8	10	4517569303	21	ГОСТ 34028-2016	443686	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	7,780
9	10	4517569306	22	ГОСТ 34028-2016	443686	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	7,630
10	10	4517569449	23	ГОСТ 34028-2016	443686	Ст3Гсп	A500C	Арматура 32 (2ф)		32		12000		М/Д	1	6,870

Итого: 67,680

Вес брутто: 67,780

Всего мест : 10



Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку

при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Лазаренко Екатерина Сергеевна	 9d781df4-7a9f-4e36-a790-f17d1c163da5 с 20.07.2023 00:00 по 19.07.2026 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	028810240042B0D3AC445B566D61D44842 с 17.07.2023 05:01 по 17.10.2024 05:01 GMT+03:00	30.08.2024 10:35 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа