

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код.8354)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Передан через Диадок 23.12.2024 06:40 GMT+03:00
003d9ef1-fe7b-47fa-8641-b6857501fcbе
Страница 1 из 4

Номер транспортного средства														Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во Мест	Вид грузовой мест	
53843645														940006	21.10.2024	24, 4700063892	0020858070	4	4	123734	01	11	СВЯЗКА	
N	Ном ин поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. шт/шт	Кол Мест	Вес (т)						
1	10	ГОСТ 34028-2016	445097		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12		12000	М/Д	ОМ1	1		3	15.050						
2	10	ГОСТ 34028-2016	142931		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12		12000	М/Д	ОМ1	1		7	45.650						

Вес пакетов до 7 тн - 1, 2; ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

N	п/п	Номер плавки	Номер парт		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																
			Слиток	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1		445097		0.20	0.08	0.54	0.023	0.022	0.037	0.027	0.027	0.003	0.005	0.002	0.0010	0.003	0.001	0.001			0.30
2		142931		0.20	0.08	0.46	0.015	0.027	0.027	0.010	0.018	0.003	0.005	0.002	<0.0001	0.005	0.001	0.002			0.29

N	п/п	плавки	Ном. парт Слив-ток	Механические свойства										Ударная вязкость										Технолог.				Мак. стр.	Масса		Относит. площадь попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				Н/ММ2			σв / σт	%				ψ	Темп. °С	Дж/см2			Твер-дость	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	3-е погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				σв	σт	σ0,02		δ5	δР	δmax	Темп. °С			Тип образца	Мех.стар +20 °С	НВ								И1	И1	S	So		S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																																Гс				Гт																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1		445097		724,0	650,0		1,11	16,5	6,00	6,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства										Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой тест		
53843645										940006	21.10.2024	24, 4700063892	0020858070	4	4	123734	01	11	СВЯЗКИ		
N	Ном	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОПТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)			
3	10	ГОСТ 34028-2016	242757		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12	Б	С	М/Д	ОМ1	1		1	5,800			

Вес пакетов до 7 тн - 3; ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3

Итого Нетто: 11 66.500
Нетто+Увязки: 66.610
Брутто: 66.610

N пл	Номер плавки	Ном парт		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																брутто:	66.610
		Слиток	(%)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W		
3	242757			0.18	0.07	0.47	0.017	0.023	0.046	0.021	0.054	0.003	0.004	0.002	0.0010	0.004	0.001	0.001			0.27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пл	Ном. плашки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость					Технол. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			H/mm2		σ _в / σ _т	%				Дж/см2			Твер- дость	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но погонного метра							Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			σ _в	σ _т		σ _{0.02}	δ5	δР	δ _{max}	ψ	Темп													Тип обра- ца	Мех.стар	Твер- дость	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
											°	С																			°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°	С	°

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивилский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)



Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MSC.AЛ.1070)
Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ15-2008 Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САННИКОВА О. В., Ст. контролер УК
21.10.2024 08:37:10
b4c5502c-73f5-4558-888b-42c63c2223e2

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004
Страна происхождения: РОССИЯ
ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Гладышева Оксана Витальевна Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"	 a7b93c1e-5f95-40ff-ae7f-851ce40caeed с 25.10.2024 00:00 по 24.10.2027 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	5D32590018B2E9A34437AFDC95127506 с 29.10.2024 08:14 по 29.01.2026 08:14 GMT+03:00	23.12.2024 06:40 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа