

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код.8354)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Передан через Диадок 23.12.2024 11:10 GMT+03:00
91b04176-eaff-4f76-8906-cb7a8f366959
Страница 1 из 4

Номер транспортного средства													Код станции		Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.		Бригада отгруз.		Таб.№ контр.		ЛВП		Кол-во мест		Вид грузовой мест			
53843645													940006		21.10.2024		24, 4700063892		0020858070		4		4		123734		01		11					
N	Ном		НД		Плавка	Марка	Тех.	Профиль	Форма	Точн по	Категория	Размер, мм			Тип	Гр. пред.	СОРТ	Кол.	Кол.	Вес														
пм	поз				Партия	стали	треб.		проф.	овал	точности	A	B	C	длины	отклон.	шт/шт	мест	мест	(т)														
1	10		ГОСТ 34028-2016		445097		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12		12000	М/Д	ОМ1	1		3	15.050														
2	10		ГОСТ 34028-2016		142931		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12		12000	М/Д	ОМ1	1		7	45.650														

Вес пакетов до 7 тн - 1, 2; ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	Ном парт		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																		
		(*)		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca	
п/п		Слиток		0.20	0.08	0.54	0.023	0.022	0.037	0.027	0.027	0.010	0.027	0.003	0.005	0.002	0.0010	0.003	0.001	0.001		
1	445097			0.20	0.08	0.46	0.015	0.027	0.027	0.010	0.018	0.003	0.005	0.002	<0.0001	0.005	0.001	0.002				0.30
2	142931			0.20	0.08																	0.29

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N	Ном. плавки	Ном. парт Слив-ток	Механические свойства										Ударная вязкость						Технопол. испытания				Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер-но погонного метра	Масса погонного метра	Стат. показатели			
			Н/ММ2			%				Дж/см.2	Твер-дость		холод. изг.	Изгиб с разгн.	Мик. стр.	кр/т	Условия провед. испытаний	3ер-но погонного метра	Стат. показатели														
			σв	σт	σв / σт	δ5	δр	δmax	ψ		Темп °C	Тип образца							Мех.стар +20 °C	НВ	кр/т	Условия провед. испытаний				3ер-но погонного метра	Стат. показатели						
																											Gв			So	S	So	
1	445097		724.0	650.0	1.11	16.5	6.00	6.40							УД			0.069	—	—	—	—					S	So	S	So			
			754.0	676.0	1.12	16.5	6.20	6.60							УД				—	—	—	—					S/X	So/X	S/X	So/X			
2	142931		683.0	610.0	1.12	20.0	6.20	6.60							УД			0.079	—	—	—	—											
			633.0	570.0	1.11	21.5	6.00	6.30							УД				—	—	—	—											

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212



Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства										Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой операции		
53843645										940006	21.10.2024	24, 4700063892	0020858070	4	4	123734	01	11	СВЯЗ(К/В)		
N	Ном. пл. поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длинны	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)			
3	10	ГОСТ 34028-2016	242757		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2		12	Б	С	М/Д	ОМ1	1		1	5,800			

Вес пакетов до 7 тн - 3; ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3
Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто: 11 66.500
Нетто+Увязки: 66.610
Брутто: 66.610

N пл	Номер плавки	242757	Ном парт		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)															
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cз
3			0,18	0,07	0,47	0,017	0,023	0,046	0,021	0,054	0,003	0,004	0,002	0,0010	0,004	0,001	0,001			0,27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства										Ударная вязкость				Технолог. испытания				Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		Н/мм2		σ _в / σ _т	%			ψ	Дж/см2		Твер- дость	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	И1	И1	Gs				Gr																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		σ _в	σ _т		σ _{0,02}	δ5	δ _p		δ _{max}	°C									Тип образ- ца				Мех.стар +20 °C	НВ			И1	И1	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																																	Темп	Мех.стар	НВ	И1	И1	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																																										Темп	Мех.стар	НВ	И1	И1	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
3	242757		691.0	620.0		1.11	18.5	7.40	7.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

(ст. 251)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивилский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:8354)

Станция

ЧИТА 1

назначения:

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории NERU.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации NERU.MSC.AЛ.1070)
Протоколы испытаний сварных соединений от 25.04.2024: №03/11.2.3/121/2022-ДС1-5, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-6, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-7, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-13,
№03/11.2.3/121/2022-ДС1-14, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-15

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САННИКОВА О. В., Ст. контролер УК
21.10.2024 08:37:10
b4c5502c-73f5-4558-888b-42c63c2223e2

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Гладышева Оксана Витальевна Доверитель: Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис"	 a7b93c1e-5f95-40ff-ae7f-851ce40caeed с 25.10.2024 00:00 по 24.10.2027 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	5D32590018B2E9A34437AFDC95127506 с 29.10.2024 08:14 по 29.01.2026 08:14 GMT+03:00	23.12.2024 11:10 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа