

Грузоотправитель:

Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет (Код:3648)

Станция назначения:

ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
64821168	930108	15.05.2026	26, 4700105926	0021081838	2	1	3033488	01	15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	10	562242 - 1	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 25 (2ф)	2ф	ОВ2		25		12000	М/Д	ОМ1	1		10	50.560
2	10	562246 - 1	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 25 (2ф)	2ф	ОВ2		25		12000	М/Д	ОМ1	1		3	15.060
3	10	сб 960316	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 25 (2ф)	2ф	ОВ2		25		12000	М/Д	ОМ1	1		2	8.300

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3; Хим. состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3

Условия поставки ВУ-2

Итого по позиции № 10:

15

73.920

Итого Нетто:

15

73.920

Итого Нетто + Увязки:

74.070

Итого Брутто:

74.070

№ пп	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	562242 - 1		0.2000	0.0800	0.5700	0.0160	0.0160	0.0480	0.0240	0.0330	0.0020	0.0070	0.0030	0.0010	0.0680	0.0002	0.0010			0.3200
2	562246 - 1		0.1900	0.0700	0.4700	0.0220	0.0210	0.0400	0.0230	0.0280	0.0020	0.0050	0.0020	0.0010	0.0670	0.0002	0.0010			0.2900
3	сб 960316		0.1900	0.0700	0.4700	0.0220	0.0210	0.0400	0.0230	0.0280	0.0020	0.0050	0.0020	0.0010	0.0670	0.0002	0.0010			0.2900

			МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.	Изгиб с разгиб.							Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	G _B		G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _P	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C			НВ				S						So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



			МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																														
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, r _r	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели										
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2													G _в		G _т								
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C		НВ	хол. изг.				Изгиб с разгиб.							Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So
3	сб 960316		768	646		1.19	14.5	6.0	6.4						УД		— —		0.080	— — — — И1		3.935	— — — —	— — — —									
			766	644		1.19	15.5	6.0	6.4						УД		— —			— — — — И1		3.910	— — — —	— — — —									

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Испытательная лаборатория «НИЦстром» (аттестат аккредитации №RU.RA.21A350)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-1, от 09.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-4-5, от 25.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-2,от 25.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-5-7, от 25.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-5-8, от 09.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-4-1,от 26.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-3, от 25.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-4, от 09.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-4-3

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.

Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ЦЫГОЕВА Л. С., Ст. контролер УК
15.05.2026 20:59:08
591b8661-a3ff-4205-8ec6-057b67cc6f81

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122614538



Грузоотправитель:

Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет (Код:3648)

Станция назначения:

ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

64821168

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									А	Б	С	Д			
1	562242 - 1	75	2522316400	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,100
2	562242 - 1	77	2522316600	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,110
3	562242 - 1	81	2522316285	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	4,820
4	562242 - 1	83	2522316289	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	4,360
5	562242 - 1	85	2522316296	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,680
6	562242 - 1	87	2522316309	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,960
7	562242 - 1	89	2522316396	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,840
8	562242 - 1	91	2522316399	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,600
9	562242 - 1	93	2522316404	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,390
10	562242 - 1	95	2522316408	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	2,700
11	562246 - 1	1	2522316410	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	4,820
12	562246 - 1	3	2522316437	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	4,830
13	562246 - 1	5	2522316445	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	5,410
14	960316	1	2522321000	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	4,650
15	960316	5	2522321002	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 25 (2ф)		25		12000		М/Д	1	3,650

Итого Нетто :

73,920

Итого Нетто + увязка :

74,070

Реквизит :

0,000

Итого Брутто :

74,070

Итого штук :

15

Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции

