

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №75984/7

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 11.06.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	СтЗсп-5	10840000007	160815	108x4,0-12000	280	3 360	34,474	10,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	18,00	21,00	44,00	17,00	14,00	2,00	3,00	3,00	1,80	8,00	3,30		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-2017 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопро-тивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т,С КСV При Т, С КCV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	483	26	352	-	-	-	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Класс точности по длине - II
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выдачи сертификата

11.06.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Краснолуцкая Вера Валерьевна/