

Грузоотправитель:

Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет (Код:3648)

Станция назначения:

ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
65574212	930108	09.03.2026	26, 4700101959	0021060416	1	4	3033496	01	17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										А	Б	С						
1	10	461086	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	М/Д	ОМ1	1		10	43.750
2	20	561156	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2		14		12000	М/Д	ОМ1	1		7	25.250

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим. состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1

Итого по позиции № 10:

10

43.750

Итого Нетто:

17

69.000

Итого по позиции № 20:

7

25.250

Итого Нетто + Увязки:

69.170

Итого Брутто:

69.170

Условия поставки ВУ-2

№ пп	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %																	
			(*) C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Сэ
1	461086		0.2000	0.0800	0.7300	0.0170	0.0140	0.0370	0.0270	0.0320	0.0020	0.0060	0.0030	0.0010	0.0032	0.0002	0.0010			0.3300
2	561156	18Г2С	0.2000	0.5700	1.3000	0.0130	0.0160	0.0400	0.0240	0.0280	0.0030	0.0060	0.0030	0.0017	0.0022	0.0020	0.0010			0.4300

			МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																									
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.								Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	G _в		G _т
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _р	δ _{max}	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C		Условия провед. испытаний	S				So						S	So	
1	461086		720	630		1.14	20.0	7.8	8.2							УД		— —		0.082	— — — — —			— —	— —	— —	— —	
			716	624		1.15	20.0	8.0	8.4							УД		— —			— — — — —			— —	— —	— —	— —	
2	561156	18Г2С	710	602		1.18	25.5	9.6	10.0							УД	УД	— —		0.099	— — — — —			— —	— —	— —	— —	
			710	595		1.19	25.5	11.5	11.8							УД	УД	— —			— — — — —			— —	— —	— —	— —	

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

ИЦ «НИЦстром» (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1112, № RU.MCC.АЛ.142);
ИЛ «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.132)

Протоколы испытаний сварных соединений от 26.12.2024 №03/11.2.3/121/2022-ДС1-22, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-23, №03/11.2.3/121/2022-ДС1-24;;
Протокол испытаний сварных соединений от 09.12.2024 №749

**При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1**

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

АГАРКОВА Т. Г., Ст. контролер УК
09.03.2026 09:22:05
8c7ab699-3c42-413c-a33c-aab4812bd6b1

Страна происхождения: РОССИЯ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122607342



Грузоотправитель:	Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
Грузополучатель:	Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет (Код:3648)
Станция назначения:	ИРКУТСК-ПАСС.
Наименование продукции:	ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
Номер ТС :	65574212

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									А	Б	С	Д			
1	461086	41	2521900707	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,470
2	461086	43	2521900708	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,500
3	461086	45	2521900696	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,620
4	461086	47	2521900700	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,590
5	461086	49	2521900704	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,460
6	461086	51	2521900712	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,240
7	461086	53	2521900716	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,390
8	461086	55	2521900726	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,440
9	461086	57	2521900732	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,340
10	461086	59	2521900742	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,700
11	561156	5	2521901214	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,600
12	561156	7	2521901213	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,140
13	561156	9	2521901212	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,160
14	561156	11	2521901210	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	4,300
15	561156	13	2521901209	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,690
16	561156	15	2521901208	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	3,570
17	561156	17	2521901215	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 14 (2ф)		14		12000		М/Д	1	1,790

Итого Нетто :	69,000
Итого Брутто :	69,170
Итого штук :	17
Итого мест :	17

Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку

при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции

