



Система Менеджмента качества сертифицирована
в Бюро Веритас Сертификейш по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузоправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Индивидуальный про...

Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ MARKET (Код 5402)

Станция
назначения:

Наименование: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
продукции:

Номер транспортного средства				Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Ка. зак.	Бригада отгрупп.	Табл.№ конгр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузových мест			
54207360				932601	24.05.2024	24.4500798582	0020793859		2	33493	01	11	СВЯЗКА			
N	Ном пп	Ном поз	ИД	Марка стали	Тех. греб.	Профиль	Форма проф.	Токи по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Вес (т)
										A	B	C				
1	10	10	GOST 19281-2014	541859	06T2C	345-15-1П	Углолок 100x7	A	100	7	12000	М/Д	1	1	7,520	
2	10	10	GOST 27772-2021	541859	13-1П	Угловик 100x7	A	100	7	12000	М/Д	1	1	7,520		

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2, Гарантия свариваемости - 2, Образец типа КС V (ГОСТ 27772-2021) - 2, Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 2
Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	Номер перт Спигот	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			(*)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
2	541869	0.11	0.59	1.43	0.015	0.018	0.019	0.022	0.038	0.003	0.006	0.034	0.0018	0.005		0.001			0.39	

[illegible]



EVRAZ ZSMK

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 122415680

Вид документа 3.1

Лист 3 из 7

Система Менеджмента качества сертифицирована
в Евраз ЗСМК Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузоотправитель: Индивидуальный предприниматель Лазарев Инга Андреевна договор с АО "ЕВРАЗ ЗСМК" (код 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
54207350		932601	26.05.2024	24, 4500798582	0020793859	2	2	33493	01	11	СВЯЗКИ						
N	Ном. поз.	ИД	Плавка	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Точн. по осад.		Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. шт.	Кол. мест	Вес (т)
							Форма проф.	Форма проф.		A	B	C					
3	20	ГОСТ 8509-2005	241522	Ст3пс	1-ПП	Уголок 100x7			A	100	7	12000	МДЛ	1	2	15.310	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3. Гарантия свариваемости - 3. Образцы шва КСЦ (ГОСТ 535) - 3. Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (названия элементов)																		
		Номер парт	°																	
п		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Co
3	241522		0.20	0.09	0.49	0.022	0.023	0.020	0.017	0.031	0.003	0.005								0.29

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Н	N	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства						Ударная вязкость				Твердость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия	Виды испытаний	Зерно по бол.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				% ННМ2						ДНМ2				Темп. °C	Тип образца	Мех. стр.	количество изт.							Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	S	So	S	G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				σ _в	σ _т	σ _н / σ _т	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Мех. стр.	+20 °C	НВ	количество изт.					Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	S	So									S	G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
														Спирт	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.							Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД			количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	кгт.	УД	количество изт.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.



Система Менеджмента качества сертифицирована
в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

(CT. 450)

AO "ЕВРАЗ 3СМК"

руководитель:
руководитель:

Полученный изначальный процентный платеж Пазареева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код.5402)

1000

БАЗАРЕННАЯ
ГОСТ 8508-83. Углеродистые горячекатаные стальные листы

Номер транспортного средства																													
54207360																													
Коп. станция		Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Ка. закл.		Бригада отгруз.		Таб.№ контр.		ЛВП		Кол-во мест		Вид грузозыск. мест											
932601		26.05.2024		24.4500798582		0020793859		2		2		33493		01		11		СВЯЗКИ											
НД		Пласска партия		Марк греб.		Тех. гроб.		Профиль		Форма проф.		Топа по овал		Категория точности		Размер, мм			Тип дюины		Гр. пред. отклон.		Коп. штатнг		Вес (т)				
														А		100		7		12000		М/Д				1		7.730	
ГОСТ 935-2005		241493		СтЭкс		5-ПП		Угелок 100x7						А		100		7		12000		М/Д				1		7.730	
ГОСТ 2777-2021		241493		C245		10-ПП		Угелок 100x7						А		100		7		12000		М/Д				1		7.730	

[illegible]

		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (издание элементов)																						
N	Номер плашки	Ном парт	(°)																	Nb	Mo	W	Zr	Cз
				C	Si	Mn	B	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V								
4	241483			0.19	0.08	0.46	0.017	0.019	0.034	0.020	0.023	0.003	0.005	0.002	<0.0001							0.28		

[illegible]



Система Менеджмента качества сертифицирована
в Бюро Веритас Сертификаций по ISO 9001:2015
Сертификат № RU03212

Грузоотправитель:
Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Индивидуальный предприниматель Лазарев Илья Андреевич по договору САО ЕВРАЗ МАРКЕТ (код 5402)

Станция
назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование
продукции:

ГОСТ 8503-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛЭП	Кол-во мест	Вид грузозыма мест	
54207360		932801	26.05.2024	24.4500758562	24.4500758562	0020793859	2	2	33493	01	11	СВЯЗКИ	
N	Ном. парт. поз.	НД	Плавка	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Формы проф.	Точка овал	Категория точности	Размер, мм	Тип длинны	Кол. шт.	Кол. шт.
5	20	ГОСТ 535-2005	542267	СтЗпс	5-1ПП	Уголок 100x7			A	100 7 12000	МД	1	2

Высокая точность прокатки - 5. Гарантия свариваемости - 5. Образцы типа ИСУ (ГОСТ 535) - 5.
Условия поставки ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)													
N	Ном. парт. поз.	Ном. парт. Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Св
5		542267	0.19	0.07	0.45	0.016	0.014	0.021	0.016	0.005	0.003	0.005	0.27

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ														027																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Механические свойства																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
N лп	Ном. плавки	Ном. парт	Ударная вязкость											Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			H/мм2					%			Темп. C	ψ	δ _с	δ _с / σ _т	σ _{вз}	σ _т	σ _в	σ _л	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с	σ _с



Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

[cf. 450]

Бюро Веритас Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция
назначение:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
продукции:

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отг.г.г.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
54207360		932601	26.05.2024	24.4500798582	0020793859	2	2	33493	01	11	СВЯЗКИ				
N	Ном поз	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Гочн по овал	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штатнг	Вес мест (т)
								A	B	C					
6	10	ГОСТ 19281-2014	09Г2С	345-15-1П	Угелок 100x7			A	100	7	12000	М/Д	1	4	23.050
6	10	ГОСТ 27772-2021	С345	13-1П	Угелок 100x7			A	100	7	12000	М/Д	1	4	23.050

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ - 6. Гарантия свариваемости - 6. Образец типа КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 6. Условия поставки ВУ-2

Итого Нетто:
Нетто+Увязки:
Брутто:

N	Номер плаки	Ном парт Слиток	C	Si	Mn	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)														Brutto:	67.560
						S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr		
6	542470		0.11	0.50	1.41	0.021	0.014	0.017	0.016	0.024	0.003	0.011	0.034	0.0016	0.003		0.001		0.39	67.560	

[illegible]



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (код 5402)

Станция назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям. На основании результатов контроля радиосвязности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

(*) - Хим. анализ по кодовой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОБРОВСКАЯ О. П., Мастер контрольный УК
28.05.2024 21:44:36
88312354-c1ae-425f-8550-c811e1e87a13

Страна происхождения: РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN 10213:2004





ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450)

К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ № 122415680

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ
(Код.5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер ТС: 54207380

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (пг)
										A	B	C	D			
1	10	4516374688	214	ГОСТ 19281-2014	441179	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	2,970
2	10	4516582777	212	ГОСТ 19281-2014	541809	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	7,520
3	20	4516847338	24	ГОСТ 535-2005	241522	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	7,590
4	20	4516847340	25	ГОСТ 535-2005	241522	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	7,720
5	20	4516847657	21	ГОСТ 535-2005	241483	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	7,730
6	20	4516848014	23	ГОСТ 535-2005	542267	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	5,440
7	20	4516848017	24	ГОСТ 535-2005	542267	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	5,430
8	10	4516851108	111	ГОСТ 19281-2014	542470	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	4,520
9	10	4516851053	211	ГОСТ 19281-2014	542470	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	7,560
10	10	4516851061	242	ГОСТ 19281-2014	542470	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	6,640
11	10	4516851111	311	ГОСТ 19281-2014	542470	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100х7	A	100	7	12000		М/Д	1	4,930

Итого: 67,450

Вес брутто: 67,560

Всего мест: 11

