

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2131903
Вид документа 3.1 (ст.450)



196



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:3600)

Станция назначения: АППАРАТНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52310760	780800	24.09.2021		21, 4500716377 0020358803	3	1	33492		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	10	ГОСТ 19281-2014	512914	09Г2С	345-15	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	1	4.550
2	10	ГОСТ 19281-2014	512912	09Г2С	345-15	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	1	5.050
3	10	ГОСТ 19281-2014	413638	09Г2С	345-15	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	2	9.160
4	10	ГОСТ 19281-2014	413637	09Г2С	345-15	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	1	3.750
5	20	ГОСТ 19281-2014	514215	09Г2С	345-15	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	1	4.040
6	10	ГОСТ 19281-2014	414619	09Г2С	345-15	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	2	11.160
7	20	ГОСТ 19281-2014	414619	09Г2С	345-15	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	1	6.200

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства (в т.ч МПа)				Ударная вязкость			Твер- дость (ТВ1)	Технол.испытан			Мак. стр.	
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	Ψ	Темп			мех. стар.	хол.	осадка		Мик.
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ		Н/мм2		%	%	°C		Дж/см2	НВ	изг.	хол.	гор.	стр.
1	512914			0.10	0.60	1.39	0.008	0.021	0.04	0.03	0.05	0.004	365.0	485.0	34.0		-70	75.0	78.0		УД			
				0.007	0.025	0.003		0.004		0.001	0.37													
2	512912			0.09	0.59	1.35	0.012	0.016	0.03	0.02	0.04	0.004	365.0	490.0	36.0		-70	75.0	78.0		УД			
				0.007	0.033	0.003		0.002		0.001	0.36													
3	413638			0.10	0.60	1.34	0.008	0.017	0.04	0.03	0.07	0.004	360.0	485.0	39.0		-70	75.0	78.0		УД			
				0.008	0.030	0.003		0.003		0.001	0.37													
4	413637			0.10	0.60	1.36	0.006	0.021	0.05	0.03	0.07	0.004	365.0	495.0	36.0		-70	179.0	256.0		УД			
				0.007	0.028	0.003		0.007		0.001	0.38													
5	514215			0.10	0.58	1.34	0.012	0.016	0.04	0.03	0.06	0.005	375.0	495.0	34.0		-70	75.0	78.0		УД			
				0.008	0.025	0.002		0.004		0.001	0.37													
6	414619			0.09	0.55	1.36	0.006	0.026	0.04	0.03	0.06	0.004	370.0	490.0	37.0		-70	210.0	265.0		УД			
				0.008	0.029	0.004		0.007		0.001	0.36													
7	414619			0.09	0.55	1.36	0.006	0.026	0.04	0.03	0.06	0.004	370.0	485.0	38.0		-70	75.0	78.0		УД			
				0.008	0.029	0.004		0.007		0.001	0.36													

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2131903**Вид документа 3.1****(ст.450)****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:3600)**Станция назначения:** АППАРАТНАЯ**Наименование продукции:** ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52310760	780800	24.09.2021		21,4500716377 0020358803	3	1	33492		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
8	20	ГОСТ 19281-2014	414622	09Г2С	345-15	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	1	3.960
9	20	ГОСТ 19281-2014	514753	09Г2С	345-15	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	3	19.790

Итого: 13 67.660**Вес брутто:** 67.946

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 8, 9
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства (в т.ч Мl)				Ударная вязкость			Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	Ψ	Темп			мех. стар.	хол.	осадка	
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	изг.		хол.	гор.		
8	414622			0.09	0.53	1.33	0.009	0.020	0.04	0.03	0.06	0.003	360.0	490.0	34.0		-70	75.0	78.0		УД		
				0.010	0.023	0.002		0.004		0.001	0.35												
9	514753			0.08	0.52	1.33	0.011	0.017	0.04	0.03	0.06	0.004	370.0	490.0	34.0		-70	199.0	247.0		УД		
				0.008	0.024	0.002		0.006		0.001	0.35												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перепишке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА**Страна происхождения: РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК
24.09.2021 3:18:40
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

При определении массы продукции в связках <по трафарету> с помощью весов ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно