

Грузоотправитель:
Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис
(код:3334)

Станция
назначения:

ЧИТА 1

Наименование
продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



377
34968



Страница 1 из 3

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой М							
54155544			940006	22.12.2023	23,4700039671	0020735410	4	4	123734	01	18	СВЯЗКИ							
N	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штап	Кол. мест	Вес (т)	
1	10	ГОСТ 34028-2016	535871	A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12	12000	М/Д	ОМ1	1	11	5,640					
2	10	ГОСТ 34028-2016	сб 933528	A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12	12000	М/Д	ОМ1	1	7	32,110					
Итого Нетто:												18	67,750						

Передан через Диадок
de57064d-0c7

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Номер плавки	Ном парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1	535871	2	0.19	0.08	0.50	0.012	0.011	0.023	0.027	0.046	0.003	0.006	0.002	0.0010	0.002	0.002	0.001			0.29
2	933528		0.19	0.08	0.47	0.015	0.014	0.025	0.022	0.029	0.002	0.005	<0.001	0.0010	0.002	0.001	0.001			0.28

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость					Технопол. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			Н/мм2			%			ψ	Дж/см2		НВ	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний									S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			σв	σт	σ0,02	σв / σт	δ5	δР		δmax	Темп ° C																			Тип образ- ца	Мех.стар +20° C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1	535871	2	710.0	630.00		1.13	20.0	8.00	8.4						УД				0.096	И1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

Грузоотправитель:
Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Индивидуальный предприниматель Цивильский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис
(Код:8354)

Станция
назначения:

ЧИТА 1

Наименование
продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MSC.AL.1070)

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.euras.com, раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

КУЗЬМИНА А.В., Ст. контролер УК
22.12.2023 09:19:43
57625430-ad3c-470e-a659-83137c3b56a7

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 ООО "МЕЧЕЛ-СЕРВИС" Новикова Марина Алексеевна, Товаровед	 Не требуется для подписания	0186878400E9AF038249F6E4FA2 3449570 с 19.04.2023 10:52 по 19.07.2024 10:52 GMT+03:00	31.01.2024 08:15 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа