

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2319757
Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель: Грузополучатель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код: 7028)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.
Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55297402	851207	17.06.2023		23. 4700021468 0020640964	2	2	33492		01		14	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Катог точн	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Твор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С					
1	50	ГОСТ 535-2005	131636	Ст3пс	2-2ГП	Круг 60	B1	60		6000	М/Д	1		5	21.930

Классификация проката для класса II - 1; Предельные отклонения по длине проката группы I/II - 1
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As		σ_t	σ_n	δ_5	ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	гор.	
1	131636			0.17	0.07	0.43	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.003		265.0	380.0	36.0		°C	(+20 °C)		изг.	хол.	гор.	стр.

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по концевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при переносе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК