

И 0334
Звезда

Quality certificate/Сертификат качества № 1875
Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 2
Вид сертификата качества 3.1



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 07.02.2023

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: 2231601108
Вагон (машина): 62174479
Цех, стан: 014

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"

Способ отправления: 1
Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 12

НТД на продукцию

Количество строк : 15

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Способ разл-вки	№ пакета
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
			G1	G2								
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021												
1	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	27	5.295 НЛЗ	2437553
2	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	3	0.590 НЛЗ	2437546
3	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	30	5.780 НЛЗ	2437640
4	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	15	2.900 НЛЗ	2437673
5	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10723	C255	12	11	2.143 НЛЗ	2437770
6	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	27	5.330 НЛЗ	2437536
7	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	27	5.325 НЛЗ	2437533
8	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	24	4.720 НЛЗ	2437546
9	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	15	2.900 НЛЗ	2437673
10	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.820 НЛЗ	2437677
11	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.850 НЛЗ	2437692
12	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.865 НЛЗ	2437733
13	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.810 НЛЗ	2437740
14	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.820 НЛЗ	2437769
15	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	19	3.702 НЛЗ	2437770
										348	67.850	

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
2	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
3	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
4	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
5	0.159	0.51	0.23	0.017	0.012	0.023	0.042	0.009	0.038	< 0.0020	0.0038	0.0017	0.0004
6	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
7	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
8	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
9	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
10	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
11	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
12	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
13	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
14	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
15	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006



Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм ²	Врем. сопр. Н/мм ²	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см ²	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред t C	
1	264	402	27	Уд	29					106	-20
2	264	402	27	Уд	29					106	-20
3	264	402	27	Уд	29					106	-20
4	264	402	27	Уд	29					106	-20
5	255	399	28	Уд	29					106	-20
6	256	399	28	Уд	29					113	-20
7	256	399	28	Уд	29					103	-20
8	256	399	28	Уд	29					103	-20
9	255	398	28	Уд	29					103	-20
10	255	398	28	Уд	29					107	-20
11	255	398	28	Уд	29					107	-20
12	255	398	28	Уд	29					107	-20
13	255	398	28	Уд	29					107	-20
14	255	398	28	Уд	29					107	-20
15	255	398	28	Уд	29					107	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	90		Номер приказа	0020600696.7

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей ИД
 реквизит: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 мБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Трошкина Н.Н.

Дата печати 07.02.2023 09:49

Работник УТК:

