



Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: **Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"**

Грузополучатель: **Акционерное общество "Сталепромышленная компания"**

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 25.06.2020

Заказ: Z201011402

Вагон (машина): 53116489

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию								Объем поставки			№ пакета
			Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	
			P1	P3	P2	P4		г о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	100	Двутавр 60Б1	15		12000		100%МД	0	34761	C255	1	5	5.675	1467232
2	100	Двутавр 60Б1	15		12000		100%МД	0	34761	C255	1	7	7.945	1467244
3	100	Двутавр 60Б1	15		12000		100%МД	0	34761	C255	1	7	7.945	1467243
4	100	Двутавр 60Б1	15		12000		100%МД	0	34761	C255	1	6	6.810	1467235
													25	28.375

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Ca
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.160	0.53	0.22	0.017	0.018	0.028	0.047	0.012	0.042	< 0.0020	0.014	< 0.0050	< 0.005	0.0049	< 0.0005	0.0010	0.0011	0.0018
2	0.160	0.53	0.22	0.017	0.018	0.028	0.047	0.012	0.042	< 0.0020	0.014	< 0.0050	< 0.005	0.0049	< 0.0005	0.0010	0.0011	0.0018
3	0.160	0.53	0.22	0.017	0.018	0.028	0.047	0.012	0.042	< 0.0020	0.014	< 0.0050	< 0.005	0.0049	< 0.0005	0.0010	0.0011	0.0018
4	0.160	0.53	0.22	0.017	0.018	0.028	0.047	0.012	0.042	< 0.0020	0.014	< 0.0050	< 0.005	0.0049	< 0.0005	0.0010	0.0011	0.0018

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4	сред t C	
	Дж/см2									Дж/см2					
1	138	129	133	135	-20°	264	417	28	Уд	193	185	189	192	-20°	29
2	138	129	133	135	-20°	264	417	28	Уд	193	185	189	192	-20°	29
3	138	129	133	135	-20°	264	417	28	Уд	193	185	189	192	-20°	29
4	138	129	133	135	-20°	264	417	28	Уд	193	185	189	192	-20°	29

Дополнительные условия

№	№	Наименование доп	Значение	№	№	Наименование доп	Значение
стр.	поз.	требования		стр.	поз.	требования	
		Гарантия свариваемости	СВ			100 Номер приказа	0020200667.1

Марка стали указанная на бирке и на металле – аттестована и соответствует марки стали C255 ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.08т.

1 по 6 шт, 1 по 5 шт, 2 по 7 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Работник УТК:

С.Н. ГОРОБЕЦ



Отгружено по заказу: 2020 года

Дата выписки сертификата: 25.06.2020

Заказ: Z201011402

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 53116489

Грузополучатель: Акционерное общество
"Сталепромышленная компания"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

НТД на продукцию															Объем поставки			№ пакета
№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)					
			P1	P3	P2	P4		г о д	Агрегат, порядковый номер									
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015																		
1	120	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	14823	C355	6	4	5.064	1466850				
2	120	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	14823	C355	6	4	5.064	1466860				
3	120	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	14823	C355	6	4	5.064	1466855				
4	120	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	14823	C355	6	4	5.064	1466852				
												16	20.256					

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	As %	Ca %	Sn %	Ce %
1	0.102	1.63	0.55	0.020	0.013	0.033	0.046	0.013	0.032	0.0035	0.042	< 0.0050	< 0.005	0.0056	< 0.0005	0.0012	0.0021	0.0015	0.418
2	0.102	1.63	0.55	0.020	0.013	0.033	0.046	0.013	0.032	0.0035	0.042	< 0.0050	< 0.005	0.0056	< 0.0005	0.0012	0.0021	0.0015	0.418
3	0.102	1.63	0.55	0.020	0.013	0.033	0.046	0.013	0.032	0.0035	0.042	< 0.0050	< 0.005	0.0056	< 0.0005	0.0012	0.0021	0.0015	0.418
4	0.102	1.63	0.55	0.020	0.013	0.033	0.046	0.013	0.032	0.0035	0.042	< 0.0050	< 0.005	0.0056	< 0.0005	0.0012	0.0021	0.0015	0.418

Физико-механические свойства

Физико-механические свойства																					
№	Ударная вязкость, KCV при					Предел		Врем.		Относител.		Загиб	Ударная вязкость, KCU при					Механическое			
	1	2	3	4	сред	t C	текуч	сопр.	Удлинение	%	холодный		1	2	3	4	сред	t C	старение		
	Дж/см2						Н/мм2	Н/мм2					Дж/см2						Дж/см2		
1	300	291	246	273	-40°	430	409	545	528	30	31	УД	263	285	298	315	-40°	289	317	324	329
2	300	291	246	273	-40°	430	409	545	528	30	31	УД	263	285	298	315	-40°	289	317	324	329
3	300	291	246	273	-40°	430	409	545	528	30	31	УД	263	285	298	315	-40°	289	317	324	329
4	300	291	246	273	-40°	430	409	545	528	30	31	УД	263	285	298	315	-40°	289	317	324	329

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			120 Номер приказа	0020200667.3

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.1т.

4 по 4 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/sertificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Работник УТК:



С.Н. ГОРОВЕЦ

Дата печати 25.06.2020 21:14



Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"Грузополучатель: Акционерное общество
"Сталепромышленная компания"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 25.06.2020

Заказ: Z201011402

Вагон (машина): 53116489

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию							Объем поставки			№ пакета	
			Размеры				Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)		
			P1	P3	P2	P4	Усл. г о пос.	Агрегат, порядковый номер						
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	110	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	24607	C255	1	5	6.330	1466356
2	110	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	24607	C255	1	3	3.798	1466360
3	110	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	24607	C255	1	4	5.064	1466362
4	110	Двутавр 60Б2	17		12000		100%МД	0	24609	C255	1	4	5.064	1466522
												16	20.256	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Ca
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.148	0.52	0.22	0.017	0.013	0.023	0.047	0.012	0.031	< 0.0020	0.0032	< 0.0050	< 0.005	0.0051	< 0.0005	0.0009	0.0012	0.0025
2	0.148	0.52	0.22	0.017	0.013	0.023	0.047	0.012	0.031	< 0.0020	0.0032	< 0.0050	< 0.005	0.0051	< 0.0005	0.0009	0.0012	0.0025
3	0.148	0.52	0.22	0.017	0.013	0.023	0.047	0.012	0.031	< 0.0020	0.0032	< 0.0050	< 0.005	0.0051	< 0.0005	0.0009	0.0012	0.0025
4	0.147	0.54	0.22	0.017	0.0062	0.029	0.046	0.011	0.036	< 0.0020	0.0029	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0007	0.0010	0.0021

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4	сред t C	
1	124	111	130	142	-20°	313 294	450 437	31 31	уд	193 185 184 179	-20°	29			
2	124	111	130	142	-20°	313 294	450 437	31 31	уд	193 185 184 179	-20°	29			
3	124	111	130	142	-20°	313 294	450 437	31 31	уд	193 185 184 179	-20°	29			
4	129	140	127	119	-20°	290 283	430 412	30 31	уд	181 187 180 192	-20°	29			

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			110 Номер приказа	0020200667.2

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.08т.

1 по 5 шт, 2 по 4 шт, 1 по 3 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес:
www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/
sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле
0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат
аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Работник УТК:

С.Н. ГОРОБЕЦ

Дата печати 25.06.2020 21:21

