



( ст. 251)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "ГРК"Быстринское" Для ООО ВЕРАТЕК-СТРОЙ(Код:4459)

Станция назначения:

БОРЗЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



| Номер транспортного средства |            |                 | Код станции      | Дата отгрузки  |               | Год исполнения<br>Номер заказа |                | Номер фактуры   |                       | Кв. зак.   | Бригада отгруз. | Таб.№ контр. | ЛВП          | Кол-во мест          | Вид грузовых мест |               |              |            |
|------------------------------|------------|-----------------|------------------|----------------|---------------|--------------------------------|----------------|-----------------|-----------------------|------------|-----------------|--------------|--------------|----------------------|-------------------|---------------|--------------|------------|
| 59101246                     |            |                 | 944702           | 13.07.2024     |               | 24, 4700057536                 |                | 0020823485      |                       | 3          | 2               | 33493        | 01           | 17                   | СВЯЗКИ            |               |              |            |
| N<br>пп                      | Ном<br>поз | НД              | Плавка<br>Партия | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль                        | Форма<br>проф. | Точн по<br>овал | Категория<br>точности | Размер, мм |                 |              | Тип<br>длины | Гр. пред.<br>отклон. | СОРТ              | Кол.<br>штанг | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |
|                              |            |                 |                  |                |               |                                |                |                 |                       | A          | Б               | С            |              |                      |                   |               |              |            |
| 1                            | 10         | ГОСТ 34028-2016 | 141918           |                | A500C         | Арматура 12 (2ф)               | 2ф             | ОВ2             |                       | 12         |                 | 12000        | м/д          | ОМ1                  | 1                 |               | 7            | 27.990     |
| 2                            | 10         | ГОСТ 34028-2016 | 543263           |                | A500C         | Арматура 12 (2ф)               | 2ф             | ОВ2             |                       | 12         |                 | 12000        | м/д          | ОМ1                  | 1                 |               | 10           | 39.730     |

Итого Нетто:

17 67.720

Нетто+Увязки:

67.890

Брутто:

67.890

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Номер<br>плавки | Ном парт | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) |      |      |       |       |       |       |       |       |        |       |        |       |        |       |   |    |      |
|---------|-----------------|----------|-----------------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|---|----|------|
|         |                 | Слиток   | C                                             | Si   | Mn   | S     | P     | Cr    | Ni    | Cu    | As    | N      | Al    | Ti     | V     | Mo     | Nb    | W | Zr | Cэ   |
| 1       | 141918          |          | 0.19                                          | 0.07 | 0.49 | 0.022 | 0.014 | 0.030 | 0.010 | 0.014 | 0.002 | <0.001 | 0.003 | 0.0010 | 0.003 | 0.001  | 0.001 |   |    | 0.28 |
| 2       | 543263          |          | 0.20                                          | 0.08 | 0.51 | 0.024 | 0.017 | 0.024 | 0.015 | 0.021 | 0.002 | 0.005  | 0.004 | 0.0010 | 0.006 | <0.001 | 0.001 |   |    | 0.30 |

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном. парт<br>Слиток | Механические свойства |                |                   |                                 |                |                |                  | Ударная вязкость |        |                     |  | Твер-<br>дость | Технолог.<br>испытания |              | Мак.<br>стр. | Масса<br>ок. | Относит.<br>площадь<br>смятия<br>попер.<br>ребер,<br>f <sub>р</sub> | Виды<br>испытаний  | Зер-<br>но<br>бал. | Масса<br>погонного<br>метра | Стат. показатели |   |                |           |    |
|---------|----------------|---------------------|-----------------------|----------------|-------------------|---------------------------------|----------------|----------------|------------------|------------------|--------|---------------------|--|----------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------|------------------|---|----------------|-----------|----|
|         |                |                     | Н/мм2                 |                |                   | σ <sub>в</sub> / σ <sub>т</sub> | %              |                |                  |                  | Дж/см2 |                     |  |                |                        |              |              |              |                                                                     |                    |                    |                             | G <sub>в</sub>   |   | G <sub>т</sub> |           |    |
|         |                |                     | σ <sub>в</sub>        | σ <sub>т</sub> | σ <sub>0,02</sub> |                                 | δ <sub>5</sub> | δ <sub>Р</sub> | δ <sub>max</sub> | Ψ                | Темп   | Тип<br>образ-<br>ца |  |                | Мех.стар               | хол.<br>изг. |              |              |                                                                     | Изгиб с<br>разгиб. |                    |                             | Мик.<br>стр.     | S | So             | S         | So |
|         |                |                     |                       |                |                   |                                 |                |                |                  |                  | °C     |                     |  |                | +20 °C                 |              |              |              |                                                                     |                    |                    |                             |                  |   |                |           |    |
|         |                |                     |                       |                |                   |                                 |                |                |                  |                  |        |                     |  |                |                        |              |              |              |                                                                     |                    |                    |                             |                  |   |                |           |    |
| 1       | 141918         |                     | 662.0                 | 575.0          |                   | 1.15                            | 20.0           | 7.40           | 7.70             |                  |        |                     |  |                | УД                     |              | — — —        |              | 0.093                                                               | — — — — —          |                    |                             | — — — — —        |   |                | — — — — — |    |
|         |                |                     | 667.0                 | 581.0          |                   | 1.15                            | 20.0           | 8.00           | 8.40             |                  |        |                     |  |                | УД                     |              | — — —        |              |                                                                     | — — — — —          |                    |                             | — — — — —        |   |                | — — — — — |    |
| 2       | 543263         |                     | 728.0                 | 643.0          |                   | 1.13                            | 20.0           | 6.00           | 6.40             |                  |        |                     |  |                | УД                     |              | — — —        |              | 0.098                                                               | — — — — —          |                    |                             | — — — — —        |   |                | — — — — — |    |
|         |                |                     | 705.0                 | 619.0          |                   | 1.14                            | 18.5           | 6.40           | 6.80             |                  |        |                     |  |                | УД                     |              | — — —        |              |                                                                     | — — — — —          |                    |                             | — — — — —        |   |                | — — — — — |    |



( ст. 251)

**Грузоотправитель:** АО "ЕВРАЗ ЗСМК"  
**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "ГРК"Быстринское" Для ООО ВЕРАТЕК-СТРОЙ(Код:4459)  
  
**Станция назначения:** БОРЗЯ  
  
**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.  
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.  
  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)  
  
Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.  
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com.раздел](http://www.evraz.com.раздел) Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.  
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**



Подписано ПЭП:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

КУЗЬМИНА А. В., Ст. контролер УК  
13.07.2024 20:49:31  
57625430-ad3c-470e-a659-83137c3b56a7

**Страна происхождения: РОССИЯ**

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ ( ст.251)  
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122420824

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ГРК"Быстринское" Для ООО ВЕРАТЕК-СТРОЙ(Код:4459)  
Станция назначения: БОРЗЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС : 59101246

| N<br>пп | Ном<br>поз | Ид<br>пачки | Ном<br>пачк<br>и | НД              | Плавка /<br>партия | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль             | Кл.<br>точн | Размер, мм |   |       |   | Тип<br>длины | С<br>О<br>Р<br>Т | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|-------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|---------------|---------------------|-------------|------------|---|-------|---|--------------|------------------|-------------|
|         |            |             |                  |                 |                    |                |               |                     |             | А          | Б | С     | Д |              |                  |             |
| 1       | 10         | 2517291557  | 48               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,29        |
| 2       | 10         | 2517291555  | 50               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,04        |
| 3       | 10         | 2517291553  | 52               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,63        |
| 4       | 10         | 2517291550  | 54               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,9         |
| 5       | 10         | 2517291547  | 56               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,79        |
| 6       | 10         | 2517291545  | 58               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,69        |
| 7       | 10         | 2517291542  | 60               | ГОСТ 34028-2016 | 141918             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,65        |
| 8       | 10         | 2517291737  | 2                | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,5         |
| 9       | 10         | 2517291735  | 4                | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,99        |
| 10      | 10         | 2517291734  | 6                | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 5,06        |
| 11      | 10         | 2517291732  | 10               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,42        |
| 12      | 10         | 2517291731  | 12               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,39        |
| 13      | 10         | 2517291730  | 14               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,92        |
| 14      | 10         | 2517291728  | 16               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,89        |
| 15      | 10         | 2517291727  | 18               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3,92        |
| 16      | 10         | 2517291725  | 20               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4,02        |
| 17      | 10         | 2517291724  | 22               | ГОСТ 34028-2016 | 543263             | Ст3пс          | A500C         | Арматура 12<br>(2ф) |             | 12         |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 2,62        |

Итого: 67,72

Вес брутто: 67,890

Всего мест : 17

## Правила приемки



### Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



### Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

## Ответственность



### Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

### Остановите приемку

при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



### В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

## Обратите внимание



### Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



### Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



### Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



### Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для  
перехода в чат-бот  
по претензионной  
работе



Telegram

Видеоролик  
по приемке  
продукции

